

### Características

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Conexión 1</b>                  | Rosca exterior métrica, cilíndrica                  |
| <b>Forma de obturación 1</b>       | Cono interior de 24°                                |
| <b>Conexión 2</b>                  | Rosca exterior métrica, cilíndrica                  |
| <b>Forma de obturación 2</b>       | Cono interior de 24°                                |
| <b>Construcción</b>                | Racor de paso de soldadura                          |
| <b>Forma constructiva</b>          | recto   |
| <b>Norma</b>                       | DIN 2353<br>ISO 8434-1                              |
| <b>Volumen de suministro</b>       | Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante) |
| <b>Material</b>                    | Acero   |
| <b>Protección de la superficie</b> | fosfatado y lubricado (Znphr5f)                     |



### Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

### Artículo

| Denominación | Serie | Presión de servicio en bar | Ø d2<br>(mm) | Ø D<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) |
|--------------|-------|----------------------------|--------------|-------------|------------|------------|
| XSE NW 04 HL | L     | PN 315                     | 6            | 18,0        | 70         | 56         |
| XSE NW 06 HL | L     | PN 315                     | 8            | 20,0        | 70         | 56         |
| XSE NW 08 HL | L     | PN 315                     | 10           | 22,0        | 72         | 58         |
| XSE NW 10 HL | L     | PN 315                     | 12           | 25,0        | 72         | 58         |
| XSE NW 13 HL | L     | PN 315                     | 15           | 28,0        | 84         | 70         |
| XSE NW 16 HL | L     | PN 315                     | 18           | 32,0        | 84         | 69         |
| XSE NW 20 HL | L     | PN 160                     | 22           | 36,0        | 88         | 73         |
| XSE NW 25 HL | L     | PN 160                     | 28           | 40,0        | 88         | 73         |
| XSE NW 32 HL | L     | PN 160                     | 35           | 50,0        | 92         | 71         |
| XSE NW 40 HL | L     | PN 160                     | 42           | 60,0        | 92         | 70         |
|              |       |                            |              |             |            |            |
| XSE NW 03 HS | S     | PN 630                     | 6            | 20,0        | 74         | 60         |
| XSE NW 04 HS | S     | PN 630                     | 8            | 22,0        | 74         | 60         |
| XSE NW 06 HS | S     | PN 630                     | 10           | 25,0        | 74         | 59         |
| XSE NW 08 HS | S     | PN 630                     | 12           | 28,0        | 74         | 59         |
| XSE NW 10 HS | S     | PN 630                     | 14           | 30,0        | 88         | 72         |
| XSE NW 13 HS | S     | PN 400                     | 16           | 35,0        | 88         | 71         |
| XSE NW 16 HS | S     | PN 400                     | 20           | 38,0        | 92         | 71         |
| XSE NW 20 HS | S     | PN 400                     | 25           | 45,0        | 96         | 72         |
| XSE NW 25 HS | S     | PN 400                     | 30           | 50,0        | 100        | 73         |
| XSE NW 32 HS | S     | PN 315                     | 38           | 60,0        | 104        | 72         |

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

### Variantes de producto

|               |  |
|---------------|--|
| <b>XSE VA</b> | Racor de paso de soldadura, Acero fino |
| <b>SE</b>     | Racor de paso de soldadura, Acero      |