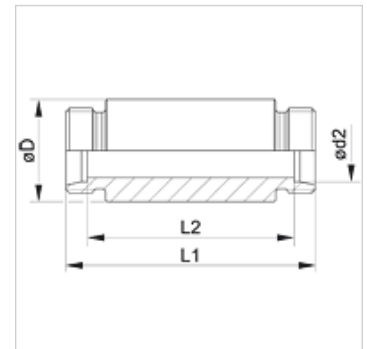


XSE VA

Racor de paso de soldadura

Características

| | |
|-----------------------|---|
| Conexión 1 | Rosca exterior métrica, cilíndrica |
| Forma de obturación 1 | Cono interior de 24° |
| Conexión 2 | Rosca exterior métrica, cilíndrica |
| Forma de obturación 2 | Cono interior de 24° |
| Construcción | Racor de paso de soldadura |
| Forma constructiva | recto |
| Norma | DIN 3912 |
| Volumen de suministro | Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante) |
| Material | Acero fino |



Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

| Denominación | Serie | Presión de servicio en bar | $\varnothing d2$ (mm) | $\varnothing D$ (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) |
|-----------------|-------|----------------------------|--------------------------|-------------------------|------------|------------|
| XSE NW 04 HL VA | L | PN 315 | 6 | 18,0 | 70 | 56 |
| XSE NW 06 HL VA | L | PN 315 | 8 | 20,0 | 70 | 56 |
| XSE NW 08 HL VA | L | PN 315 | 10 | 22,0 | 72 | 58 |
| XSE NW 10 HL VA | L | PN 315 | 12 | 25,0 | 72 | 58 |
| XSE NW 13 HL VA | L | PN 315 | 15 | 28,0 | 84 | 70 |
| XSE NW 16 HL VA | L | PN 315 | 18 | 32,0 | 84 | 69 |
| XSE NW 20 HL VA | L | PN 160 | 22 | 36,0 | 88 | 73 |
| XSE NW 25 HL VA | L | PN 160 | 28 | 40,0 | 88 | 73 |
| XSE NW 32 HL VA | L | PN 160 | 35 | 50,0 | 92 | 71 |
| XSE NW 40 HL VA | L | PN 160 | 42 | 60,0 | 92 | 70 |
| XSE NW 03 HS VA | S | PN 630 | 6 | 20,0 | 74 | 60 |
| XSE NW 04 HS VA | S | PN 630 | 8 | 22,0 | 74 | 60 |
| XSE NW 06 HS VA | S | PN 630 | 10 | 25,0 | 74 | 59 |
| XSE NW 08 HS VA | S | PN 630 | 12 | 28,0 | 74 | 59 |
| XSE NW 10 HS VA | S | PN 630 | 14 | 30,0 | 88 | 72 |
| XSE NW 13 HS VA | S | PN 400 | 16 | 35,0 | 88 | 71 |
| XSE NW 16 HS VA | S | PN 400 | 20 | 38,0 | 92 | 71 |
| XSE NW 20 HS VA | S | PN 400 | 25 | 45,0 | 96 | 72 |
| XSE NW 25 HS VA | S | PN 400 | 30 | 50,0 | 100 | 73 |
| XSE NW 32 HS VA | S | PN 315 | 38 | 60,0 | 104 | 72 |

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – $\varnothing d2$ = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

| | |
|-------|--|
| XSE | Racor de paso de soldadura, Acero |
| SE VA | Racor de paso de soldadura, Acero fino |