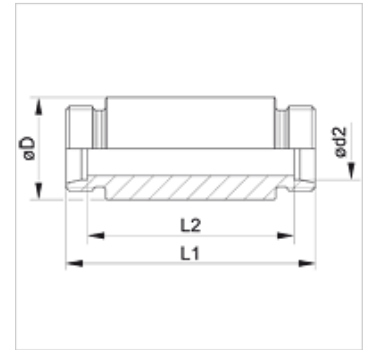


# XSE VA

## Racor de paso de soldadura

### Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Cono interior de 24°
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de paso de soldadura
Forma constructiva	recto
Norma	DIN 3912
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero fino



### Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

### Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	$\varnothing d2$ (mm)	$\varnothing D$ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
XSE NW 04 HL VA	L	PN 315	6	18,0	70	56
XSE NW 06 HL VA	L	PN 315	8	20,0	70	56
XSE NW 08 HL VA	L	PN 315	10	22,0	72	58
XSE NW 10 HL VA	L	PN 315	12	25,0	72	58
XSE NW 13 HL VA	L	PN 315	15	28,0	84	70
XSE NW 16 HL VA	L	PN 315	18	32,0	84	69
XSE NW 20 HL VA	L	PN 160	22	36,0	88	73
XSE NW 25 HL VA	L	PN 160	28	40,0	88	73
XSE NW 32 HL VA	L	PN 160	35	50,0	92	71
XSE NW 40 HL VA	L	PN 160	42	60,0	92	70
XSE NW 03 HS VA	S	PN 630	6	20,0	74	60
XSE NW 04 HS VA	S	PN 630	8	22,0	74	60
XSE NW 06 HS VA	S	PN 630	10	25,0	74	59
XSE NW 08 HS VA	S	PN 630	12	28,0	74	59
XSE NW 10 HS VA	S	PN 630	14	30,0	88	72
XSE NW 13 HS VA	S	PN 400	16	35,0	88	71
XSE NW 16 HS VA	S	PN 400	20	38,0	92	71
XSE NW 20 HS VA	S	PN 400	25	45,0	96	72
XSE NW 25 HS VA	S	PN 400	30	50,0	100	73
XSE NW 32 HS VA	S	PN 315	38	60,0	104	72

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. –  $\varnothing d2$  = diámetro exterior del tubo

### Variantes de producto

XSE	Racor de paso de soldadura, Acero
SE VA	Racor de paso de soldadura, Acero fino