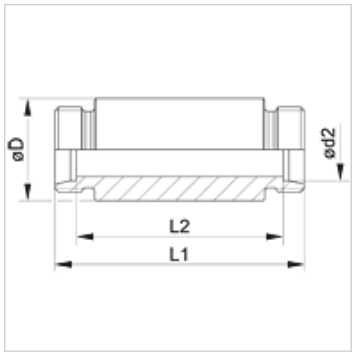
XSE VA
Racor de paso de soldadura

Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Cono interior de 24°
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de paso de soldadura
Forma constructiva	recto
Norma	DIN 3912
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero fino





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø d2 (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
XSE NW 04 HL VA	L	PN 315	6	18,0	70	56
XSE NW 06 HL VA	L	PN 315	8	20,0	70	56
XSE NW 08 HL VA	L	PN 315	10	22,0	72	58
XSE NW 10 HL VA	L	PN 315	12	25,0	72	58
XSE NW 13 HL VA	L	PN 315	15	28,0	84	70
XSE NW 16 HL VA	L	PN 315	18	32,0	84	69
XSE NW 20 HL VA	L	PN 160	22	36,0	88	73
XSE NW 25 HL VA	L	PN 160	28	40,0	88	73
XSE NW 32 HL VA	L	PN 160	35	50,0	92	71
XSE NW 40 HL VA	L	PN 160	42	60,0	92	70
XSE NW 03 HS VA	S	PN 630	6	20,0	74	60
XSE NW 04 HS VA	S	PN 630	8	22,0	74	60
XSE NW 06 HS VA	S	PN 630	10	25,0	74	59
XSE NW 08 HS VA	S	PN 630	12	28,0	74	59
XSE NW 10 HS VA	S	PN 630	14	30,0	88	72
XSE NW 13 HS VA	S	PN 400	16	35,0	88	71
XSE NW 16 HS VA	S	PN 400	20	38,0	92	71
XSE NW 20 HS VA	S	PN 400	25	45,0	96	72
XSE NW 25 HS VA	S	PN 400	30	50,0	100	73
XSE NW 32 HS VA	S	PN 315	38	60,0	104	72

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

XSE	Racor de paso de soldadura, Acero
SE VA	Racor de paso de soldadura, Acero fino

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.