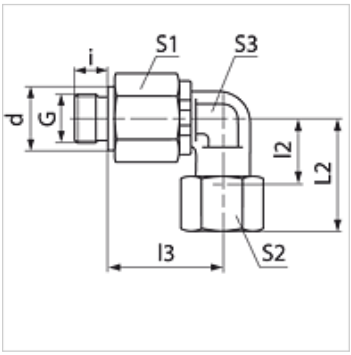
DGM 90

Racor giratorio, ang. 90°, rodamiento de bolas

Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Forma E
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor giratorio (unión de rosca)
Suplemento construcción	Rodamiento de bolas
Forma constructiva	Ángulo de 90°
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero
Protección de la superficie	con revestimiento galvanizado





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø exterior tubo (mm)	G	Ø d (mm)	i (mm)	L2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	S1	S2	S3
DGM 90 NW 03 HS 14	S	PN 250	6	M 14 x 1,5	19	12	31	16,0	39,5	22	17	17
DGM 90 NW 04 HS	S	PN 250	8	M 14 x 1,5	19	12	32	17,0	39,5	22	19	17
DGM 90 NW 08 HS	S	PN 250	12	M 18 x 1,5	22	12	38	21,5	51,0	30	24	22
DGM 90 NW 13 HS	S	PN 250	16	M 22 x 1,5	27	14	43	24,5	49,0	30	30	22
DGM 90 NW 16 HS	S	PN 250	20	M 27 x 2	32	16	48	26,5	67,0	41	36	36
DGM 90 NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	40	18	54	30,0	65,0	41	46	36
DGM 90 NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	50	20	62	35,5	82,5	60	50	50
DGM 90 NW 32 HS	S	PN 250	38	M 48 x 2	55	22	72	41,0	80,5	60	60	50

Ø = diámetro exterior tubo – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.