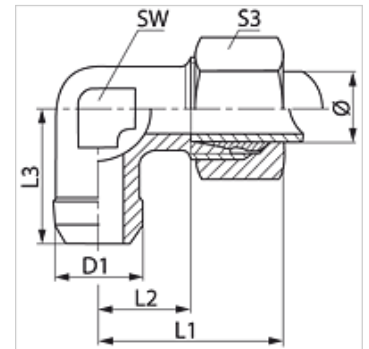


**Características**

<b>Conexión 1</b>	Racor de soldadura para tubo métrico
<b>Conexión 2</b>	Rosca exterior métrica, cilíndrica
<b>Forma de obturación 2</b>	Cono interior de 24°
<b>Construcción</b>	Racor de soldadura
<b>Forma constructiva</b>	Ángulo de 90°
<b>Norma</b>	ISO 8434-1
<b>Volumen de suministro</b>	Tubuladura con tuerca de racor y anillo cortante
<b>Material</b>	Acero
<b>Protección de la superficie</b>	fosfatado y lubricado (Znphr5f)

**Nota**

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

**Artículo**

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø exterior tubo (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S3
WSA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	27	12,0	19	12	14
WSA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	29	14,0	23	12	17
WSA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	30	15,0	24	14	19
WSA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	32	17,0	25	17	22
WSA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	36	21,0	30	19	27
WSA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	40	23,5	33	24	32
WSA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	44	27,5	37	27	36
WSA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	47	30,5	42	36	41
WSA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	56	34,5	49	41	50
WSA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	63	40,0	61	50	60
WSA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	31	16,0	23	12	17
WSA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	32	17,0	24	14	19
WSA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	34	17,5	25	17	22
WSA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	38	21,5	29	17	24
WSA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	40	22,0	30	19	27
WSA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	43	24,5	33	24	30
WSA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	48	26,5	37	27	36
WSA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	54	30,0	42	36	46
WSA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	62	35,5	49	41	50
WSA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	72	41,0	57	50	60

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

**Variantes de producto**

<b>WSA VA</b>	Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero fino
<b>XWSA</b>	Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero