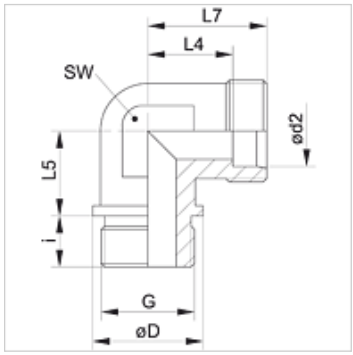
XWM
Racor de rosca macho; ángulo de 90°

Características

Conexión 1	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 1	Forma B
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de rosca macho
Forma constructiva	Ángulo de 90°
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero
Protección de la superficie	con revestimiento galvanizado





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø d2 (mm)	G	D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1,5	31	16	27,5	26	35	27
XWM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39	18	30,5	30	38	36
XWM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49	20	34,5	34	45	41
XWM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55	22	40,0	39	51	50
XWM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32	16	26,5	26	37	27
XWM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	39	18	30,0	30	42	36
XWM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49	20	35,5	34	49	41
XWM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55	22	41,0	39	57	50

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø d2 = diámetro exterior del tubo

Variantes de producto

XWM VA	Racor de rosca macho; ángulo de 90°, Acero fino
WM	Racor de rosca macho; ángulo de 90°, Acero

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.