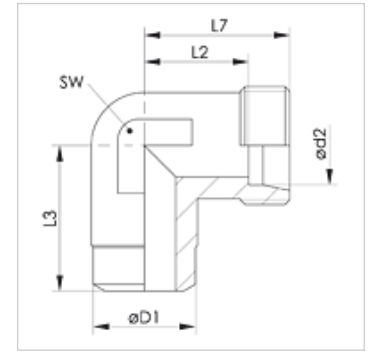


### Características

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Conexión 1                  | Racor de soldadura para tubo métrico                |
| Conexión 2                  | Rosca exterior métrica, cilíndrica                  |
| Forma de obturación 2       | Cono interior de 24°                                |
| Construcción                | Racor de soldadura                                  |
| Forma constructiva          | Ángulo de 90°                                       |
| Norma                       | ISO 8434-1  |
| Volumen de suministro       | Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante) |
| Material                    | Acero   |
| Protección de la superficie | fosfatado y lubricado (Znphr5f)                     |



### Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

### Artículo

| Denominación  | Serie | Presión de servicio en bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|---------------|-------|----------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| XWSA NW 04 HL | L     | PN 315                     | 6         | 10        | 12,0    | 19      | 19      | 12      |
| XWSA NW 06 HL | L     | PN 315                     | 8         | 12        | 14,0    | 23      | 21      | 12      |
| XWSA NW 08 HL | L     | PN 315                     | 10        | 14        | 15,0    | 24      | 22      | 14      |
| XWSA NW 10 HL | L     | PN 315                     | 12        | 16        | 17,0    | 25      | 24      | 17      |
| XWSA NW 13 HL | L     | PN 315                     | 15        | 19        | 21,0    | 30      | 28      | 19      |
| XWSA NW 16 HL | L     | PN 315                     | 18        | 22        | 23,5    | 33      | 31      | 24      |
| XWSA NW 20 HL | L     | PN 160                     | 22        | 27        | 27,5    | 37      | 35      | 27      |
| XWSA NW 25 HL | L     | PN 160                     | 28        | 32        | 30,5    | 42      | 38      | 36      |
| XWSA NW 32 HL | L     | PN 160                     | 35        | 40        | 34,5    | 49      | 40      | 41      |
| XWSA NW 40 HL | L     | PN 160                     | 42        | 46        | 40,0    | 57      | 51      | 50      |
| XWSA NW 03 HS | S     | PN 630                     | 6         | 11        | 16,0    | 23      | 23      | 12      |
| XWSA NW 04 HS | S     | PN 630                     | 8         | 13        | 17,0    | 24      | 24      | 14      |
| XWSA NW 06 HS | S     | PN 630                     | 10        | 15        | 17,5    | 25      | 25      | 17      |
| XWSA NW 08 HS | S     | PN 630                     | 12        | 17        | 21,5    | 29      | 29      | 17      |
| XWSA NW 10 HS | S     | PN 630                     | 14        | 19        | 22,0    | 30      | 30      | 19      |
| XWSA NW 13 HS | S     | PN 400                     | 16        | 21        | 24,5    | 33      | 33      | 24      |
| XWSA NW 16 HS | S     | PN 400                     | 20        | 26        | 26,5    | 37      | 37      | 27      |
| XWSA NW 20 HS | S     | PN 400                     | 25        | 31        | 30,0    | 42      | 42      | 36      |
| XWSA NW 25 HS | S     | PN 400                     | 30        | 36        | 35,5    | 49      | 49      | 41      |
| XWSA NW 32 HS | S     | PN 315                     | 38        | 44        | 41,0    | 57      | 57      | 50      |

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

### Variantes de producto

|         |   |
|---------|---|
| XWSA VA | Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero fino |
| WSA     | Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero      |