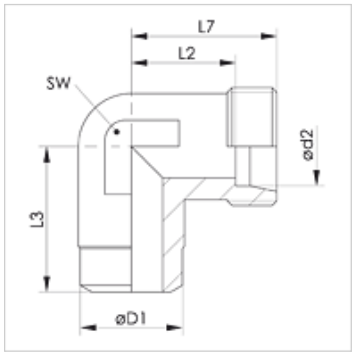
XWSA

Racor de soldadura, ángulo de 90°

Características

Conexión 1	Racor de soldadura para tubo métrico
Conexión 2	Rosca exterior métrica, cilíndrica
Forma de obturación 2	Cono interior de 24°
Construcción	Racor de soldadura
Forma constructiva	Ángulo de 90°
Norma	ISO 8434-1
Volumen de suministro	Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante)
Material	Acero
Protección de la superficie	fosfatado y lubricado (Znphr5f)





Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

Artículo

Denominación	Serie	Presión de servicio en bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWSA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	12,0	19	19	12
XWSA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	14,0	23	21	12
XWSA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	15,0	24	22	14
XWSA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	17,0	25	24	17
XWSA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	21,0	30	28	19
XWSA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	23,5	33	31	24
XWSA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	27,5	37	35	27
XWSA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	30,5	42	38	36
XWSA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	34,5	49	40	41
XWSA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	40,0	57	51	50
XWSA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	16,0	23	23	12
XWSA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	17,0	24	24	14
XWSA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	17,5	25	25	17
XWSA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	21,5	29	29	17
XWSA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	22,0	30	30	19
XWSA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	24,5	33	33	24
XWSA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	26,5	37	37	27
XWSA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	30,0	42	42	36
XWSA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	35,5	49	49	41
XWSA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	41,0	57	57	50

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

Variantes de producto

XWSA VA	Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero fino
WSA	Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.