

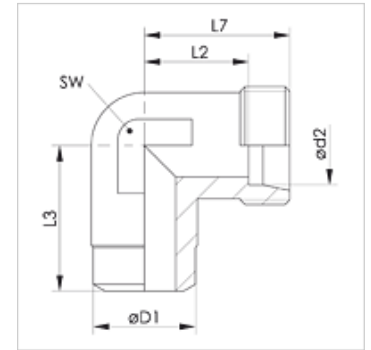
# XWSA VA

Racor de soldadura, ángulo de 90°

**HANSA FLEX**

## Características

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Conexión 1            | Racor de soldadura para tubo métrico                |
| Conexión 2            | Rosca exterior métrica, cilíndrica                  |
| Forma de obturación 2 | Cono interior de 24°                                |
| Construcción          | Racor de soldadura                                  |
| Forma constructiva    | Ángulo de 90°                                       |
| Norma                 | ISO 8434-1  |
| Volumen de suministro | Tubuladura (sin tuerca de racor ni anillo cortante) |
| Material              | Acero fino  |



## Nota

Para obtener información acerca del montaje, la instalación, la carga de presión y las temperaturas de servicio admisibles, consulte la Información técnica de los racores de tubo.

## Artículo

| Denominación     | Serie | Presión de servicio en bar | Ø d2<br>(mm) | Ø D1<br>(mm) | L2<br>(mm) | L3<br>(mm) | L7<br>(mm) | SW<br>(mm) |
|------------------|-------|----------------------------|--------------|--------------|------------|------------|------------|------------|
| XWSA NW 04 HL VA | L     | PN 315                     | 6            | 10           | 12,0       | 19         | 19         | 12         |
| XWSA NW 06 HL VA | L     | PN 315                     | 8            | 12           | 14,0       | 23         | 21         | 12         |
| XWSA NW 08 HL VA | L     | PN 315                     | 10           | 14           | 15,0       | 24         | 22         | 14         |
| XWSA NW 10 HL VA | L     | PN 315                     | 12           | 16           | 17,0       | 25         | 24         | 17         |
| XWSA NW 13 HL VA | L     | PN 315                     | 15           | 19           | 21,0       | 30         | 28         | 19         |
| XWSA NW 16 HL VA | L     | PN 315                     | 18           | 22           | 23,5       | 33         | 31         | 24         |
| XWSA NW 20 HL VA | L     | PN 160                     | 22           | 27           | 27,5       | 37         | 35         | 27         |
| XWSA NW 25 HL VA | L     | PN 160                     | 28           | 32           | 30,5       | 42         | 38         | 36         |
| XWSA NW 32 HL VA | L     | PN 160                     | 35           | 40           | 34,5       | 49         | 40         | 41         |
| XWSA NW 40 HL VA | L     | PN 160                     | 42           | 46           | 40,0       | 57         | 51         | 50         |
| XWSA NW 06 HS VA | S     | PN 630                     | 10           | 15           | 17,5       | 25         | 25         | 17         |
| XWSA NW 08 HS VA | S     | PN 630                     | 12           | 17           | 21,5       | 29         | 29         | 17         |
| XWSA NW 13 HS VA | S     | PN 400                     | 16           | 21           | 24,5       | 33         | 33         | 24         |
| XWSA NW 16 HS VA | S     | PN 400                     | 20           | 26           | 26,5       | 37         | 37         | 27         |
| XWSA NW 20 HS VA | S     | PN 400                     | 25           | 31           | 30,0       | 42         | 42         | 36         |
| XWSA NW 25 HS VA | S     | PN 400                     | 30           | 36           | 35,5       | 49         | 49         | 41         |
| XWSA NW 32 HS VA | S     | PN 315                     | 38           | 44           | 41,0       | 57         | 57         | 50         |

Serie: LL = muy ligero L = ligero S = pesado – PN = presión nominal PB = presión de servicio máx. – Ø = diámetro exterior tubo

## Variantes de producto

|        |   |
|--------|---|
| XWSA   | Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero      |
| WSA VA | Racor de soldadura, ángulo de 90°, Acero fino |