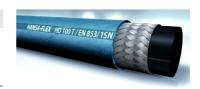


| Características | | | | | | |
|----------------------------|---|--|--|--|--|--|
| Campo de aplicación | Circuitos de alta presión media y baja con temperaturas extremas (por ej. fundiciones y compresores) Sistemas hidráulicos en construcción de maquinaria | | | | | |
| Características especiales | excelente resistencia al ozono, a la intemperie, a la radiación ultravioleta y a la temperatura | | | | | |
| Norma | EN 853 1 SN | | | | | |
| Capa interna | Goma sintética resistente al aceite | | | | | |
| Inserción | una capa trenzada de alambre de acero altamente resistente a la tracción | | | | | |
| Capa externa | Goma sintética altamente resistente a la temperatura, al ozono y a la intemperie | | | | | |
| Color | azul | | | | | |
| Temperatura min. | -55 °C | | | | | |
| Temperatura max. | 135 °C | | | | | |
| Cambio de longitud | +2 % a -4 %. | | | | | |
| Medios | aceite mineral aceite para engranajes Glicol y poliglicol Aire-vapor de aceite Emulsión de agua y aceite (hasta 100 °C) | | | | | |



Nota

La modificación de la longitud del tubo flexible se determina en la verificación según EN ISO 1402 con presión máx. de servicio. Si se va a usar con aire comprimido será necesaria una cubierta exterior perforada.

| Artículo | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|-------------|---------------|--------------------|-----------------|------------------------|---------------------|--------------------|------------------------|----------------------|-------------------|--------------------------|
| Denominac | ic DN* | Tam- año | Pulga- das | Ø interior min. | Ø interior max. | Ø Inserción min. | Ø Inserción max. | Ø exterior max. | Presión de servicio | Presión de prueba | Presión de rotura | Radio mín. de flexión |
| | | | | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (bar) | (bar) | (bar) | (mm) |
| HD 106 T | 6 | 4 | 1/4" | 6,2 | 7,0 | 10,6 | 11,6 | 14,1 | 225,0 | 450 | 900 | 100 |
| HD 108 T | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 12,1 | 13,3 | 15,7 | 215,0 | 430 | 850 | 115 |
| HD 110 T | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 14,5 | 15,7 | 18,1 | 180,0 | 360 | 720 | 130 |
| HD 113 T | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 17,5 | 19,1 | 21,4 | 160,0 | 320 | 640 | 180 |
| HD 116 T | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 20,6 | 22,2 | 24,5 | 130,0 | 260 | 520 | 200 |
| HD 120 T | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 24,6 | 26,2 | 28,5 | 105,0 | 210 | 420 | 240 |
| HD 125 T | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 32,5 | 34,1 | 36,6 | 88,0 | 175 | 350 | 300 |

DN = diámetro nominal, ancho nominal