

Características						
Campo de aplicación	Circuitos de alta presión con carga elevada Engranajes hidrostáticos Construcción naval Minería subterránea y a cielo abierto					
Norma	SAE 100 R 15					
Capa interna	Goma sintética resistente al aceite					
Inserción	cuatro (hasta NW 25) o seis (a partir de NW 32) espirales de alambre de acero de máxima resistencia a la tracción					
Capa externa	Goma sintética muy resistente a la temperatura, al ozono y a la abrasión					
Color	negro					
Temperatura min.	-40 °C					
Temperatura max.	121 °C					
Cambio de longitud	+2 % a -2 %.					
Medios	aceite mineral Glicol Agua (0 °C a + 70 °C) emulsiones de agua y aceite					



## Nota

La modificación de la longitud del tubo flexible se determina en la verificación según EN ISO 1402 con presión máx. de servicio.

Artículo											
Denominación	DN*	Tamaño	Pulgadas	Ø interior	Ø exterior	Presión de servicio	Presión de prueba	Presión de rotura	Radio mín. de flexión		
				(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(mm)		
HD 720	19	12	3/4"	19,0	32,0	420,0	840	1680	265		
HD 725	25	16	1"	25,4	38,2	420,0	840	1680	330		
HD 732 S	31	20	1.1/4"	31,8	50,4	420,0	840	1680	445		
HD 740	38	24	1.1/2"	38,1	57,3	420,0	840	1680	530		
HD 750	51	32	2"	50,8	71,5	420,0	840	1680	700		

DN = diámetro nominal, ancho nominal