

Características					
Campo de aplicación	Rango de alta presión en condiciones extremas de uso Instalaciones con una elevado desgaste Construcción naval Minería subterránea y a cielo abierto				
Características especiales	Homologación para la industria minera				
Norma	EN 856 4 SP				
Capa interna	Goma sintética resistente al aceite				
Inserción	cuatro espirales de refuerzo de alambre de acero altamente resistente a la tracción				
Capa externa	Goma sintética ignífuga muy resistente al ozono, a la abrasión, a la intemperie y a la temperatura				
Color	negro				
Temperatura min.	-40 °C				
Temperatura max.	100 °C				
Medios	aceite mineral Glicol Agua (0 °C a + 70 °C) emulsiones de agua y aceite				



Nota

La modificación de la longitud del tubo flexible se determina en la verificación según EN ISO 1402 con presión máx. de servicio.

Artículo								
Denominación	DN*	Tamaño	Pulgadas	Ø interior	Ø exterior	Presión de servicio (bar)	Presión de rotura (bar)	Radio mín. de flexión (mm)
HDB 410	10	6	3/8"	9,5	21,4	445,0	1780	180
HDB 413	12	8	1/2"	12,7	24,7	415,0	1660	230
HDB 416	16	10	5/8"	15,9	28,3	350,0	1400	250
HDB 420	19	12	3/4"	19,0	32,1	350,0	1400	300
HDB 425	25	16	1"	25,4	39,8	280,0	1120	340
HDB 432	31	20	1.1/4"	31,8	50,8	210,0	840	460

DN = diámetro nominal, ancho nominal