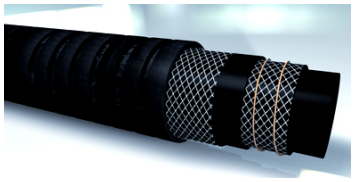
SG 100 RI

Tubo flexible de aspiración

Características

Campo de aplicación	Manguera para conductos de aspiración y de retorno
Características especiales	capa exterior estriada
Norma	similar a SAE 100 R4
Capa interna	Goma sintética resistente al aceite
Inserción	dos capas textiles altamente resistentes a la tracción y una espiral de acero para muelles
Capa externa	Goma sintética
Color	negro
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura max.	80 °C
Medios	aceite mineral Emulsiones de agua y glicol emulsiones de agua y aceite



Nota

La velocidad de flujo máxima recomendada para medios en mangueras de aspiración es de 1 m/s.

Artículo

Denominación	DN*	Tamaño	Pulgadas	Ø interior (mm)	Ø exterior (mm)	Presión de rotura (bar)	Vacío (bar)	Radio mín. de flexión (mm)
SG 120 RI	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50
SG 125 RI	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60
SG 132 RI	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75
SG 140 RI	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100
SG 150 RI	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130
SG 160 RI	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165
SG 163 RI	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175
SG 176 RI	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210
SG 190 RI	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270
SG 1102 RI	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300
SG 1127 RI	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400
SG 1152 RI	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600
SG 1203 RI	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810

DN = diámetro nominal, ancho nominal – Presión de rotura: Factor de seguridad = 3:1

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.