

Características

Campo de aplicación	Área offshore, campos petrolíferos, herramientas, etc.
Construcción	Snap-tite serie 75
Conexión 1	Rosca interior BSP cilíndricas
Forma de obturación 1	para empalme roscado en A, B y en su caso en E
Presión residual:	Es posible un acoplamiento con presión residual
Material	Acero
Protección de la superficie	con revestimiento galvanizado



Descripción

Los acoplamientos roscados están concebidos para altas presiones e impulsos de presión.

Información adicional

Gracias a la robusta construcción, son adecuados para condiciones de empleo difíciles.

Artículo

Denominación	DN*	Roscas interiores	Rosca de acoplamiento	Presión de servicio (bar)	Temperatura aceite mineral min. (°C)	Temperatura aceite mineral max. (°C)	SF dec.*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14		345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11		345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11		345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11		207,0	-40	90	2

DN = diámetro nominal, ancho nominal – SF acop. = factor de seguridad acoplado