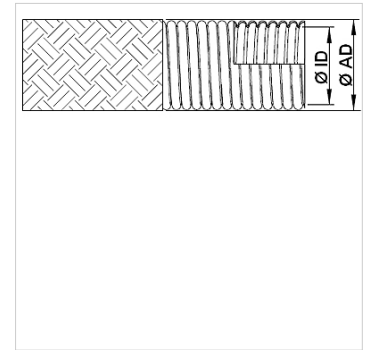


Características

Aplicación	Medium pressure applications with hydraulic fluids and aggressive media
Campo de aplicación	Principalmente para la industria química y alimentaria
Versión	encintado de forma helicoidal de varias capas Tubo flexible ondulado de PTFE negro con una capa intermedia antideslizante de fibra de vidrio electroconductor
Características	Debido a la pieza integrada de fibra de vidrio adecuada para las vibraciones y los movimientos frecuentes
Material del tubo flexible	PTFE (politetrafluoretileno)
Trenzado	1 trenzado de 1.4301 / 1.4306
Temperatura min.	-50 °C
Temperatura max.	205 °C
Temperatura	solo válido para el tubo flexible



Nota

Los valores de presión indicados hacen referencia solamente a los tubos flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting

A partir de 170 °C hay que tener en cuenta el valor de reducción de presión.

(Presión máx. de servicio = presión de servicio x factor).

Temp.: 170 °C / 180 °C / 205 °C

Factor: 0,85 / 0,75 / 0,50

Indicaciones para pedidos

A petición del cliente se pueden suministrar otros modelos

Artículo

Denominación	Ø interior min. (mm)	Ø interior max. (mm)	Ø exterior min. (mm)	Ø exterior max. (mm)	Radio mín. de flexión (mm)	Presión de servicio 20°C (estát.) (bar)	Peso por m (kg)
TFS 010	9,7	10,3	15,2	15,8	50	125,0	0,260
TFS 013	12,9	13,5	18,4	19,0	65	105,0	0,330
TFS 016	15,7	16,3	21,7	22,3	80	100,0	0,430
TFS 020	19,2	19,8	26,6	27,2	100	90,0	0,565
TFS 025	25,0	26,0	32,4	33,4	125	80,0	0,750
TFS 032	31,5	32,5	38,9	39,9	150	64,0	0,855
TFS 040	38,0	39,0	45,4	46,4	200	53,0	1,100
TFS 050	50,4	51,6	57,8	59,0	250	35,0	1,340
TFS 065	63,5	65,5	74,0	76,0	320	25,0	2,310
TFS 080	75,5	77,5	87,0	89,0	380	20,0	2,800

Variantes de producto

TFW