

### Características

<b>Aplicación</b>	Medium pressure applications with hydraulic fluids and aggressive media
<b>Campo de aplicación</b>	Principalmente para la industria química y alimentaria
<b>Versión</b>	cámara interior ondulada helicoidalmente de PTFE blanco
<b>Características</b>	Due to the wide curl good self-cleaning properties Apto para usos alimentarios
<b>Material del tubo flexible</b>	PTFE (politetrafluoretileno)
<b>Trenzado</b>	1 trenzado de 1.4301 / 1.4306
<b>Temperatura min.</b>	-70 °C
<b>Temperatura max.</b>	260 °C
<b>Temperatura</b>	solo válido para el tubo flexible
<b>Homologación</b>	El material base está homologado por la FDA.



### Nota

Los valores de presión indicados hacen referencia solamente a los tubos flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 3 against bursting

A partir de 120 °C hay que tener en cuenta el valor de reducción de presión.

(Presión máx. de servicio = presión de servicio x factor).

Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C

Factor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Indicaciones para pedidos

A petición del cliente se pueden suministrar otros modelos

### Artículo

Denominación	Ø interior min. (mm)	Ø interior max. (mm)	Ø exterior min. (mm)	Ø exterior max. (mm)	Espesor de la pared (mm)	Radio mín. de flexión (mm)	Presión de servicio 20°C (estát.) (bar)	Peso por m (kg)
ATWE 006	6,1	6,7	9,3	9,9	0,75	18	172,0	0,140
ATWE 008	7,9	8,5	12,3	12,9	0,60	20	138,0	0,160
ATWE 010	9,5	10,2	12,8	14,5	0,65	20	138,0	0,152
ATWE 013	12,5	13,1	17,8	19,2	0,80	25	103,0	0,253
ATWE 016	15,7	16,4	21,8	24,0	0,80	51	83,0	0,304
ATWE 020	19,0	19,7	24,0	27,0	1,00	64	69,0	0,374
ATWE 025	25,5	26,2	32,2	36,1	1,00	89	46,0	0,543
ATWE 032	32,0	32,5	40,2	41,3	1,00	125	34,0	0,635
ATWE 040	38,0	38,9	47,8	49,0	1,00	152	30,0	0,840
ATWE 050	50,9	51,9	60,5	62,3	1,10	200	23,0	1,000

### Variantes de producto

ATSE Tubo flexible ondulado de PTFE, cámara interior ondulada helicoidalmente de PTFE negro