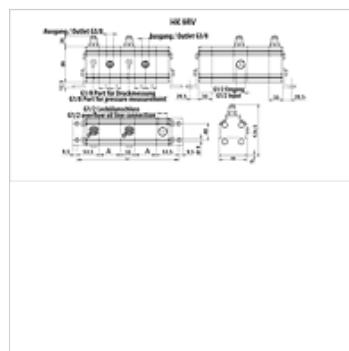
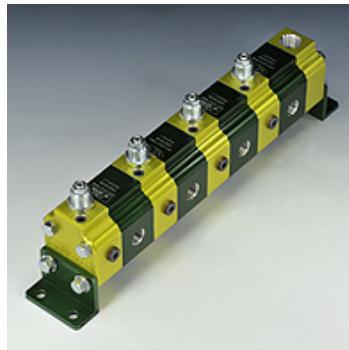


Características

Versión	con una válvula de compensación de fase y válvula de postaspiración según sección desviación externa de aceite fugado Adjustment range DBV: 7-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	máx. 30 bar (entre las secc.)
Velocidad de giro recomendada	1800 - 2000 rpm



Nota

Antes de la puesta en servicio, en la instalación debería realizarse el primer funcionamiento de los divisores de cantidades de engranaje sin carga.

-

Gráficos y diagramas como presentación principal también para este divisor de cantidades de 4 partes vigente

Descripción

Estos divisores de cantidades posibilitan la alimentación de cuatro circulaciones hidráulicas independientes con tan solo una bomba

Error de división aprox. 3%

Possible establecer una configuración de presión diferente por sección

Válvulas regulables de 70-210 bar, otras zonas de ajuste a petición

Possible adaptación a la salida interna de aceite fugado - para esto en la conexión en T cerrar el tapón rosulado G1/2" (adaptación solo recomendada después de consulta)

Dimensionamiento del engranaje divisor de cantidades $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = volumen de capacidad/sección [cm³]; Q = corriente volumétrica de entrada total [l/min]; z = número de secciones; n = revoluciones [rpm]

Artículo

Denominación	Volumen de entrada por sección (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Flujo de paso por elemento min. (L/min)	Flujo de paso por elemento max. (L/min)	Flujo de paso por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
HK 9RV 04 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	382	4,50
HK 9RV 04 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	390	4,55
HK 9RV 04 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	398	4,70
HK 9RV 04 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	406	4,85
HK 9RV 04 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	414	4,95

p1: presión de servicio máx. – p2: presión punta máx.