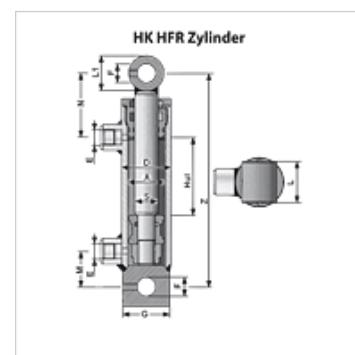


**Características**

Versión	con elementos de fijación
Presión de servicio	máx. 200 bar (según DIN EN 982)
Presión de prueba	máx. 240 bar (según DIN EN 982)
Rango de temperatura	Modelo estándar -15 °C hasta +80 °C
Medios	Fluido HLP
Material	<p>Vástago del pistón: Acero 20MnV6 cromo 25 micron ± 5</p> <p>Vástago del pistón: 120 horas de resistencia en la prueba NSS según ISO 3768</p> <p>Guía del vástagos del pistón: Acero 9SMn28</p> <p>Racor de empalme de aceite: Acero 9SMn28</p> <p>Tubo cilíndrico pulido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Base de cilindro: FE 510-A105</p> <p>Tuerca: Acero 8UNI EN20898/2</p> <p>Obturación TPM: NBR</p> <p>Pistón: Acero 9SMn28</p> <p>Obturación OR: NBR Fluorosil Viton</p> <p>Obturación TSE-TTS-TTI/L: NBR + tejido / poliuretano</p> <p>Obturación GHM-GHK: NBR/ poliuretano</p>

**Nota**

carcasa de dirección HK HFR0 16 de aluminio

Velocidad de pistón relacionada con junta estándar: máx. 25m / min. - 0,42m / sec.

velocidad de pistón en las posiciones finales: máx. 6 m / min. - 0,10 m / sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

**Descripción**

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Tenga en cuenta en la elección, elaboración y uso del cilindro las pautas

de la EN ISO 4413 - Requisitos técnicos de seguridad en instalaciones técnicas de fluidos

y sus componentes así como determinaciones y requisitos de seguridad basadas

en disposiciones vigentes.

**Artículo**

Denominación	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Carrera (mm)	Z (mm)	Ø E 1/4"	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Peso (kg)
HK HFR 0 16 0050	35	25	16	50	160	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	0,95
HK HFR 0 16 0100	35	25	16	100	210	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,25
HK HFR 0 16 0150	35	25	16	150	260	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,49
HK HFR 0 16 0200	35	25	16	200	310	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,77
HK HFR 0 20 0050	42	32	20	50	205	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	1,70
HK HFR 0 20 0100	42	32	20	100	255	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,03
HK HFR 0 20 0150	42	32	20	150	305	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,40
HK HFR 0 20 0200	42	32	20	200	355	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,77
HK HFR 0 20 0250	42	32	20	250	405	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,11
HK HFR 0 20 0300	42	32	20	300	455	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,48
HK HFR 0 20 0400	42	32	20	400	555	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,19
HK HFR 0 20 0500	42	32	20	500	655	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,90

Ø A = diámetro del pistón – Ø S = diámetro del vástagos del pistón

**Accesorios**

HK GKG Juego de juntas, HKGKG