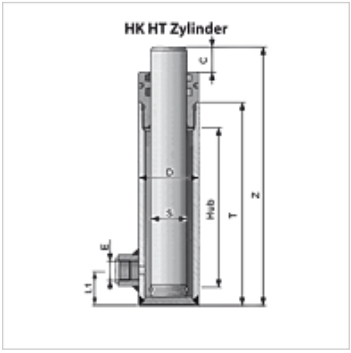
HK HT

Cilindro estándar de efecto simple sin fijaciones

Características

Versión	Émbolo cilíndrico without mounting elements
Presión de servicio	máx. 200 bar (según DIN EN 982)
Presión de prueba	máx. 240 bar (según DIN EN 982)
Rango de temperatura	Modelo estándar -15 °C hasta +80 °C
Medios	Fluido HLP
Material	Vástago del pistón: Acero 20MnV6 cromo 25 micron ± 5 Vástago del pistón: 120 horas de resistencia en la prueba NSS según ISO 3768 Guía del vástago del pistón: Acero 9SMn28 Racor de empalme de aceite: Acero 9SMn28 Tubo cilíndrico pulido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Base de cilindro: FE 510-A105 Tuerca: Acero 8UNI EN20898/2 Obturación TPM: NBR Pistón: Acero 9SMn28 Obturación OR: NBR Fluorosil Viton Obturación TSE-TTS-TTI/L: NBR + tejido / poliuretano Obturación GHM-GHK: NBR/ poliuretano





Nota

Velocidad de pistón relacionada con junta estándar: máx. 25m / min. - 0,42m / sec.
velocidad de pistón en las posiciones finales: máx. 6 m / min. - 0,10 m / sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descripción

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Tenga en cuenta en la elección, elaboración y uso del cilindro las pautas
de la EN ISO 4413 - Requisitos técnicos de seguridad en instalaciones técnicas de fluidos
y sus componentes así como determinaciones y requisitos de seguridad basadas
en disposiciones vigentes.

Artículo

Denominación	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Carrera (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Peso (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = diámetro del vástago del pistón

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.