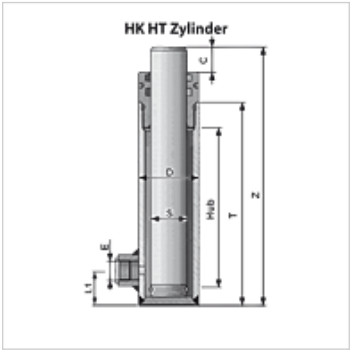
# HK HT

Cilindro estándar de efecto simple sin fijaciones

## Características

| | |
|---|---|
| **Versión** | Émbolo cilíndrico<br>without mounting elements |
| **Presión de servicio** | máx. 200 bar (según DIN EN 982) |
| **Presión de prueba** | máx. 240 bar (según DIN EN 982) |
| **Rango de temperatura** | Modelo estándar -15 °C hasta +80 °C |
| **Medios** | Fluido HLP |
| **Material** | Vástago del pistón: Acero 20MnV6 cromo 25 micron ± 5<br>Vástago del pistón: 120 horas de resistencia en la prueba NSS según ISO 3768<br>Guía del vástago del pistón: Acero 9SMn28<br>Racor de empalme de aceite: Acero 9SMn28<br>Tubo cilíndrico pulido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9<br>Base de cilindro: FE 510-A105<br>Tuerca: Acero 8UNI EN20898/2<br>Obturación TPM: NBR<br>Pistón: Acero 9SMn28<br>Obturación OR: NBR Fluorosil Viton<br>Obturación TSE-TTS-TTI/L: NBR + tejido / poliuretano<br>Obturación GHM-GHK: NBR/ poliuretano |






## Nota

Velocidad de pistón relacionada con junta estándar: máx. 25m / min. - 0,42m / sec.
velocidad de pistón en las posiciones finales: máx. 6 m / min. - 0,10 m / sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

## Descripción

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Tenga en cuenta en la elección, elaboración y uso del cilindro las pautas
de la EN ISO 4413 - Requisitos técnicos de seguridad en instalaciones técnicas de fluidos
y sus componentes así como determinaciones y requisitos de seguridad basadas
en disposiciones vigentes.

## Artículo

| Denominación | Ø D (mm) | Ø S (mm) | Carrera (mm) | Z (mm) | C (mm) | T (mm) | E | L1 (mm) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HK HT 02 30 0200** | 50 | 30 | 200 | 326 | 40,0 | 256,0 | G 3/8" | 23 | 3,64 |
| **HK HT 02 30 0250** | 50 | 30 | 250 | 376 | 40,0 | 303,0 | G 3/8" | 23 | 4,19 |
| **HK HT 02 30 0300** | 50 | 30 | 300 | 426 | 40,0 | 353,0 | G 3/8" | 23 | 4,75 |
| **HK HT 02 30 0350** | 50 | 30 | 350 | 476 | 40,0 | 403,0 | G 3/8" | 23 | 5,31 |
| **HK HT 02 30 0400** | 50 | 30 | 400 | 526 | 40,0 | 453,0 | G 3/8" | 23 | 5,86 |
| **HK HT 02 30 0500** | 50 | 30 | 500 | 626 | 40,0 | 553,0 | G 3/8" | 23 | 6,96 |
| **HK HT 03 40 0200** | 60 | 40 | 200 | 338 | 45,0 | 258,0 | G 3/8" | 26 | 5,64 |
| **HK HT 03 40 0300** | 60 | 40 | 300 | 438 | 45,0 | 358,0 | G 3/8" | 26 | 7,29 |
| **HK HT 03 40 0400** | 60 | 40 | 400 | 538 | 45,0 | 458,0 | G 3/8" | 26 | 8,98 |
| **HK HT 03 40 0500** | 60 | 40 | 500 | 638 | 45,0 | 558,0 | G 3/8" | 26 | 13,00 |
| **HK HT 03 40 0600** | 60 | 40 | 600 | 738 | 45,0 | 658,0 | G 3/8" | 26 | 12,28 |
| **HK HT 04 50 0300** | 70 | 50 | 300 | 450 | 50,0 | 365,0 | G 3/8" | 30 | 10,47 |
| **HK HT 04 50 0400** | 70 | 50 | 400 | 550 | 50,0 | 465,0 | G 3/8" | 30 | 12,86 |
| **HK HT 04 50 0500** | 70 | 50 | 500 | 650 | 50,0 | 565,0 | G 3/8" | 30 | 15,14 |
| **HK HT 04 50 0600** | 70 | 50 | 600 | 750 | 50,0 | 665,0 | G 3/8" | 30 | 17,50 |

Ø S = diámetro del vástago del pistón

*Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.*