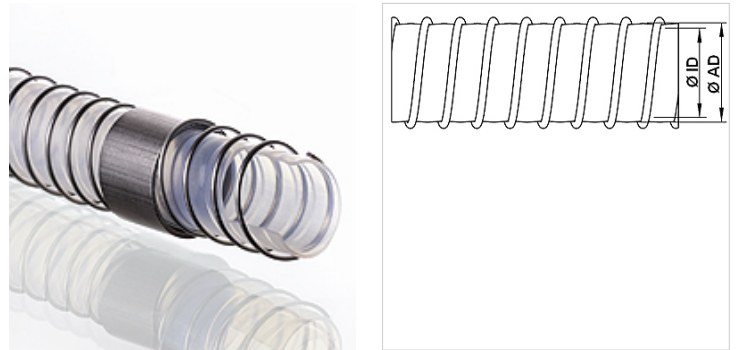


Características

| | |
|-----------------------------------|--|
| Aplicación | Well suited for high and low pressure applications with small bending radii |
| Campo de aplicación | Principalmente para la industria química y alimentaria |
| Versión | Cámara interior lisa de PTFE blanco |
| Características | Gracias al alma interior lisa, ningún residuo en el tubo flexible Apto para usos alimentarios |
| Material del tubo flexible | PTFE (politetrafluoretileno) |
| Trenzado | sin trenzado Espirales de soporte de vacío exteriores |
| Temperatura min. | -70 °C |
| Temperatura max. | 260 °C |
| Temperatura | solo válido para el tubo flexible |
| Material | PTFE (politetrafluoroetileno) |
| Homologación | El material base está homologado por la FDA. |



Nota

Los valores de presión indicados hacen referencia solamente a los tubos flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting

A partir de 120 °C hay que tener en cuenta el valor de reducción de presión.

(Presión máx. de servicio = presión de servicio x factor)

Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C

Factor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Indicaciones para pedidos

A petición del cliente se pueden suministrar otros modelos

Artículo

| Denominación | Ø interior min. (mm) | Ø exterior min. (mm) | Espesor de la pared (mm) | Radio mín. de flexión (mm) | Presión de servicio 20°C (estát.) (bar) | Peso por m (kg) |
|--------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------|
| ASW 013 | 11,5 | 16,2 | 1,25 | 38 | 7,0 | 0,072 |
| ASW 016 | 15,5 | 20,2 | 1,25 | 42 | 5,0 | 0,180 |
| ASW 020 | 20,0 | 23,2 | 1,00 | 50 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 025 | 22,8 | 26,0 | 1,00 | 70 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 032 | 30,5 | 35,7 | 1,50 | 85 | 5,0 | 0,450 |
| ASW 040 | 36,5 | 42,5 | 1,50 | 100 | 5,0 | 0,660 |
| ASW 050 | 48,5 | 55,1 | 1,65 | 140 | 5,0 | 0,950 |