

Características

Campo de aplicación	Para montaje fijo en aparatos e instalaciones Para supervisión continua, también en puntos de medición de difícil acceso
Volumen de suministro	Con software LPA-View
Tensión de servicio	9 - 36 V DC
Temperatura de servicio	-25 °C bis +80 °C
Flujo de paso	20 - 400 ml/min
Consumo de potencia	max. 2,2 W
Característica adicional	Idóneo para aceites hidráulicos con una viscosidad de hasta 1000 mm ² /s Clases de pureza según ISO y SAE o NAS AquaSensor integrado para medir la humedad y la temperatura



Descripción

Contador óptico de partículas con sensor LED

Posible asignación en conducto de presión o de retorno

recuento e indicador de partículas sólidas en 8 canales

Medición e indicador según ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E e ISO 11218

memoria interna para hasta 4000 resultados

Precisión de medición: $\pm 1/2$ cód. para 4,6,14 $\mu\text{m}(\text{c})$; ± 1 cód. para partículas mayores; $\pm 3\%$ para humedad y temperatura

Duración del ensayo ajustable entre 10 y 3600 seg. (ajuste de fábrica 120 s.), intervalo de ensayo libremente programable

con indicador de las últimas diez pruebas

Suministro de tensión a través de adaptador USB HK ICM USB I

Versión R con relé y LED multicolor para el tratamiento de señal de alarma

carcasa robusta de fundición de aluminio

Tipo de protección IP 65

Artículo

Denominación	Conexiones	Presión de servicio máx. (bar)	Peso (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

Accesorios

HK ICM USB	USB adapter
------------	-------------