

### Características

Campo de aplicación	Para montaje fijo en aparatos e instalaciones Para supervisión continua, también en puntos de medición de difícil acceso
Volumen de suministro	Con software LPA-View
Tensión de servicio	9 - 36 V DC
Temperatura de servicio	-25 °C bis +80 °C
Flujo de paso	20 - 400 ml/min
Consumo de potencia	max. 2,2 W
Característica adicional	Idóneo para aceites hidráulicos con una viscosidad de hasta 1000 mm <sup>2</sup> /s Clases de pureza según ISO y SAE o NAS AquaSensor integrado para medir la humedad y la temperatura



### Descripción

Contador óptico de partículas con sensor LED

Possible asignación en conducto de presión o de retorno

recuento e indicador de partículas sólidas en 8 canales

Medición e indicador según ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E e ISO 11218

memoria interna para hasta 4000 resultados

Precisión de medición:  $\pm 1/2$  cód. para 4,6,14  $\mu\text{m}(\text{c})$ ;  $\pm 1$  cód. para partículas mayores;  $\pm 3\%$  para humedad y temperatura

Duración del ensayo ajustable entre 10 y 3600 seg. (ajuste de fábrica 120 s.), intervalo de ensayo libremente programable con indicador de las últimas diez pruebas

Suministro de tensión a través de adaptador USB HK ICM USB I

Versión R con relé y LED multicolor para el tratamiento de señal de alarma

carcasa robusta de fundición de aluminio

Tipo de protección IP 65

### Artículo

Denominación	Conexiones	Presión de servicio máx. (bar)	Peso (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

### Accesorios

HK ICM USB USB adapter