K-MANO U

Pressure gauges (CrNi steel type / connection radial on bottom)

Características

Tipo	232.50
Versión	Bourdon-tube pressure gauge, CrNi steel type, all-stainless steel
Aplicación	For gaseous or liquid media which do not corrode copper alloy,do not have high viscosity and do not crystallise
Categoría de calidad	1.6 (Ø 63 mm), 1.0 (Ø 100 mm and Ø 160 mm)
Temper. de medios	max. +200 °C
Temp. entorno	-40 °C to +60 °C
Carcasa	CrNi steel
Ventana de insp.	Laminated safety glass Ø 63 = Polycarbonate



Nota

Otras especificaciones a petición.

Artículo

Denominación	Rango de medición	Ø (mm)	Conexión
K- 07 20 06 01	-1 / 0.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 02	0 - 2.5 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 03	0 - 4.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 04	0 - 6.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 05	0 - 10.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 06	0 - 16.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 07	0 - 25.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 08	0 - 40.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 06 09	0 - 100.0 bar	63,0	G 1/4"
K- 07 20 00 36	-1 / 0.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 37	-1 / +0.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 38	-1 / +1.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 39	-1 / +3.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 40	-1 / +5.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 41	-1 / +9.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 42	-1 / +15.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 43	0 - 1.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 44	0 - 1.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 45	0 - 2.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 46	0 - 4.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 47	0 - 6.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 48	0 - 10.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 49	0 - 16.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 50	0 - 25.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 51	0 - 40.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 00 52	0 - 60.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 03 10	-1 / 0.0 bar	160,0	G 1/2"
K- 07 20 03 11	-1 / +0.6 bar	160,0	G 1/2"
K- 07 20 03 12	0 - 1.0 bar	160,0	G 1/2"
K- 07 20 03 13	0 - 10.0 bar	160,0	G 1/2"
K- 07 20 03 14	0 - 16.0 bar	160,0	G 1/2"
K- 07 20 03 15	0 - 25.0 bar	160,0	G 1/2"

Hemos revisado cuidadosamente esta publicación, pero no obstante no podemos excluir los errores y no garantizamos los datos que constan aquí.