

# HK B3/B14 400/690V IE3

Motor eléctrico B3/B14 400/690V IE3

**HANSA FLEX**

## Características

<b>Versión</b>	Forma constructiva B3/B14 Pies desmontables
<b>Tipo de protecc.</b>	IP 55
<b>Temp. entorno</b>	-20 °C hasta +40 °C
<b>Material</b>	Carcasa: Aluminio lacado



## Nota

Los motores modelo progresivo tienen un rendimiento de medición mayor en comparación con los motores según DIN con el mismo tamaño.

## Descripción

Motores jaula de ardilla auto refrigerados de ahorro energético  
High Efficiency IE3 - IEC60034-30:2009  
Tensión de medición 400/690V 50Hz, 460V 60Hz; 4 polos  
Tolerancia de tensión +/- 5%

## Artículo

Denominación	n 50 Hz (rpm)	P 50 Hz (kW)	I 50 Hz (A)	LF 50 Hz	H (mm)	A (mm)	Versión	B (mm)	C (mm)	Ø D eje (mm)	Ø E (mm)	Ø F (mm)	η (IE3) %	Peso (kg)
<b>HKK 410A 112MA4 IE3</b>	1440	4,00	8,10	0,80	112	190	-	345	288	28	110	160	88,6	39,5
<b>HKK 411A 112MC4 IE3</b>	1440	5,50	11,10	0,80	112	190	progresivo	341	288	28	110	160	89,6	43,0

P 50 Hz = nominal output at 400 V/50 Hz – n 50 Hz = velocidad nominal en 400 V/50 Hz – I 50 Hz = intensidad nominal en 400 V/50 Hz – LF 50 Hz = factor de potencia cos phi en 50 Hz – η (IE3) = efficiency to IE3 in % (at full load)