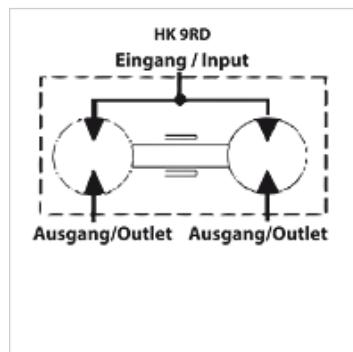


**Características**

<b>Versión</b>	sin válvulas de compensación de fase desviación interna de aceite fugado
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre las secc.)
<b>Velocidad de giro recomendada</b>	1800 - 2000 rpm

**Nota**

Antes de la puesta en servicio, en la instalación debería realizarse el primer funcionamiento de los divisores de cantidades de engranaje sin carga.

**Descripción**

Estos divisores de cantidades posibilitan la alimentación de dos circulaciones hidráulicas diferentes con tan solo una bomba

Error de división aprox. 3%

Dimensionamiento del engranaje divisor de cantidades  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = volumen de capacidad/sección [cm<sup>3</sup>]; Q = corriente volumétrica de entrada total [l/min]; z = número de secciones; n = revoluciones [rpm]

**Artículo**

Denominación	Volumen de entrada por sección (cc)	p1 max. (bar)	Flujo de paso por elemento min. (L/min)	Flujo de paso por elemento max. (L/min)	Flujo de paso por elemento	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Peso (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: presión de servicio máx.