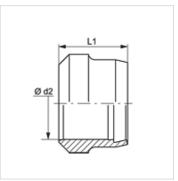


Caractéristiques	
Construction	Bague coupante
Norme	DIN 3861 forme B
Matériau	Acier
Traitement de surface	revêtement galvanisé





1

## Remarque

Veuillez vous reporter aux caractéristiques techniques des raccords pour tubes pour de plus amples informations sur le montage, les pressions et températures de service autorisées.

Article			
Désignation	Série	Ø d2	L1
		(mm)	(mm)
SRD 04 LL	LL	4	6,0
SRD 05 LL	LL	5	7,0
SRD 06 LL	LL	6	7,0
SRD 08 LL	LL	8	7,0
SRD 10 LL	LL	10	7,0
SRD 12 LL	LL	12	7,5
SRD 16 LL	LL	16	9,0
SRD 06	L/S	6	9,5
SRD 08	L/S	8	9,5
SRD 10	L/S	10	10,0
SRD 12	L/S	12	10,0
SRD 14	S	14	10,5
SRD 15	L	15	10,0
SRD 16	S	16	10,5
SRD 18	L	18	10,0
SRD 20	S	20	12,5
SRD 22	L	22	11,5
SRD 25	S	25	12,5
SRD 28	L	28	11,5
SRD 30	S	30	13,5
SRD 35	L	35	13,5
SRD 38	S	38	13,5
SRD 42	L	42	13,5
SRD 65	L	65	21,2

Série : LL = très léger L = léger S = lourd - PN = Pression nominale PB = Pression de service max. - Ø d2 = diamètre extérieur du tube

Gamme de produits		
SRD MG	Bague coupante, Laiton	
SRD VA	Bague coupante, Acier inoxydable	