

GFS ST U (3000 / 6000 PSI)

Contre-bride à souder SAE

HANSA FLEX

Caractéristiques

Norme	SAE J 518 C ISO 6162
Ajout de construction	pour tubes en pouces
Conception	droit
Construction	SAE welded on counter flange
Fixation	Filetage int. pour vis UNC
Matériau	S355J2G3 (ST52.3)
Traitement de surface	huilé noir



Remarque

La pression de service maximum est indiquée sur la bride. La pression de service réelle est déterminée par le tube (épaisseur de paroi) et par la qualité du tube.

Article

Désignation	Plage de pression	PB 10.9 (bar)	Gabarit	A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	M (unc)
GFS 80 ST U	3000 psi	350	1/2"	21,5	13	38,1	54	17,5	46	36	16	UNC 5/16"
GFS 80 ST 038 U	3000 psi	350	1/2"	17,5	13	38,1	54	17,5	46	36	16	UNC 5/16"
GFS 100 ST U	3000 psi	350	3/4"	28,0	19	47,6	65	22,2	50	36	18	UNC 3/8"
GFS 102 ST U	3000 psi	315	1"	35,0	25	52,4	70	26,2	55	38	18	UNC 3/8"
GFS 104 ST U	3000 psi	250	1.1/4"	42,8	32	58,7	79	30,2	68	41	21	UNC 7/16"
GFS 106 ST U	3000 psi	200	1.1/2"	48,6	38	69,9	93	35,7	78	44	25	UNC 1/2"
GFS 108 ST U	3000 psi	200	2"	61,0	51	77,8	102	42,9	90	45	25	UNC 1/2"
GFS 110 ST U	3000 psi	160	2.1/2"	77,0	63	88,9	114	50,8	105	50	25	UNC 1/2"
GFS 112 ST U	3000 psi	138	3"	92,0	73	106,4	134	61,9	124	50	27	UNC 5/8"
GFS 114 ST U	3000 psi	35	3.1/2"	103,0	89	120,7	152	69,9	136	48	27	UNC 5/8"
GFS 116 ST U	3000 psi	35	4"	115,1	99	130,2	162	77,8	146	48	27	UNC 5/8"
GFS 401 ST 012 U	6000 psi	400	1/2"	21,5	13	40,5	54	18,2	46	36	16	UNC 5/16"
GFS 401 ST 038 U	6000 psi	400	1/2"	17,5	13	40,5	54	18,2	46	36	16	UNC 5/16"
GFS 402 ST U	6000 psi	400	3/4"	28,0	19	50,8	71	23,8	55	35	21	UNC 3/8"
GFS 403 ST U	6000 psi	400	1"	35,0	25	57,2	79	27,8	68	41	21	UNC 7/16"
GFS 404 ST U	6000 psi	375	1.1/4"	42,8	32	66,7	93	31,8	78	44	25	UNC 1/2"
GFS 405 ST U	6000 psi	250	1.1/2"	48,6	38	79,4	112	36,5	94	55	30	UNC 5/8"
GFS 406 ST U	6000 psi	250	2"	61,0	51	96,8	134	44,5	114	65	37	UNC 3/4"

PN = Pression nominale PB = Pression de service max.

Gamme de produits

GFS ST M (3000 / 6000 PSI) Contre-bride à souder SAE, S355J2G3 (ST52.3)