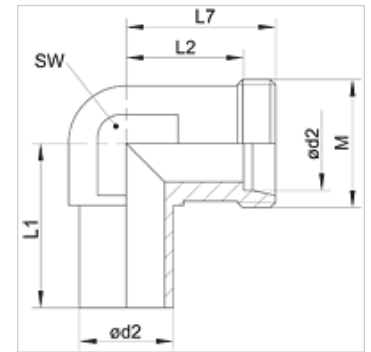


Caractéristiques

Raccord 1	tubulure non prémontée
Étanchéité 1	Raccord à bague coupante
Raccord 2	filet ext. métrique cylindrique
Étanchéité 2	Cône intérieur 24°
Construction	Raccord à vis à direction réglable
Conception	Coude 90°
Norme	ISO 8434-1
Fourniture	Manchon (sans écrou-raccord et sans bague coupante)
Matériau	Acier
Traitement de surface	revêtement galvanisé



Remarque

Veillez vous reporter aux caractéristiques techniques des raccords pour tubes pour de plus amples informations sur le montage, les pressions et températures de service autorisées.

Article

Désignation	Série	Pression de service en bar	Ø d2 (mm)	M	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)	S1
XNEW NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1,5	26,0	12,0	19	12	14
XNEW NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1,5	27,5	14,0	21	12	17
XNEW NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1,5	29,0	15,0	22	14	19
XNEW NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1,5	29,5	17,0	24	17	22
XNEW NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1,5	32,5	21,0	28	19	27
XNEW NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1,5	35,5	23,5	31	24	32
XNEW NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27	36
XNEW NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	42,0	30,5	38	36	41
XNEW NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41	50
XNEW NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	60,0	40,0	51	50	60
XNEW NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1,5	27,0	16,0	23	12	17
XNEW NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1,5	27,5	17,0	24	14	19
XNEW NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1,5	31,0	17,5	25	17	22
XNEW NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1,5	31,0	21,5	29	17	24
XNEW NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1,5	35,0	22,0	30	19	27
XNEW NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1,5	34,5	24,5	33	24	30
XNEW NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27	36
XNEW NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36	46
XNEW NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41	50
XNEW NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	66,5	41,0	57	50	60

PN = Pression nominale PB = Pression de service max. – Série : LL = très léger L = léger S = lourd – Ø d2 = diamètre extérieur du tube

Gamme de produits

XNEW VA	Raccord à vis, coude 90°, Acier inoxydable
NEW	Raccord à vis, coude 90°, Acier

Accessoires

VOM	Bloc de prémontage
------------	--------------------