

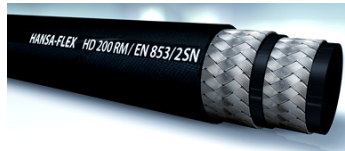
HD 200 RM (2SN)

Tuyau HD, conditions d'utilisation difficiles

HANSA FLEX

Caractéristiques

| | |
|------------------------------|---|
| Domaine d'utilisation | moyenne pression en cas de conditions d'utilisation difficiles Installations avec forte abrasion Construction navale Exploitations minières et mines à ciel ouvert |
| Caractéristiques | Résistance à l'ozone et à l'abrasion élevée Résistant aux intempéries |
| Norme | EN 853 2 SN |
| Couche intérieure | Caoutchouc synthétique résistant à l'huile |
| Revêtement | deux armatures tressées en fil d'acier à résistance à la traction élevée |
| Couche extérieure | ignifuge selon MSHA et DSK (LOBA) caoutchouc synthétique à forte résistance à l'abrasion, à l'ozone et aux intempéries |
| Couleur | noir |
| Température min. | -40 °C |
| Température max. | 100 °C |
| Médiums | Huile minérale Glycol Huile à base de polyglycol Eau (de 0 °C à + 70 °C) Émulsion du type aqueux/huileux (jusqu'à + 100 °C) |



Remarque

La modification de la longueur du tuyau est déterminée lors du contrôle selon la norme EN ISO 1402 pour une pression de service maximale.

Article

| Désignation | DN* | Dimen- sion | Pouce | Ø inté- rieur min. (mm) | Ø inté- rieur max. (mm) | Ø Revête- ment min. (mm) | Ø Revête- ment max. (mm) | Ø exté- rieur max. (mm) | Pression de service (bar) | Pression de contrôle (bar) | Pression d'éclatement (bar) | Rayon de courbure min. (mm) |
|-------------|-----|-------------|--------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| HD 206 RM | 6 | 4 | 1/4" | 6,2 | 7,0 | 12,1 | 13,3 | 15,7 | 400,0 | 800 | 1600 | 100 |
| HD 208 RM | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 13,7 | 14,9 | 17,3 | 350,0 | 700 | 1400 | 115 |
| HD 210 RM | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 16,1 | 17,3 | 19,7 | 330,0 | 660 | 1320 | 125 |
| HD 213 RM | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 19,0 | 20,6 | 23,0 | 275,0 | 550 | 1100 | 180 |
| HD 216 RM | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 22,2 | 23,8 | 26,2 | 250,0 | 500 | 1000 | 200 |
| HD 220 RM | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 26,2 | 27,8 | 30,1 | 215,0 | 430 | 850 | 240 |
| HD 225 RM | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 34,1 | 35,7 | 38,9 | 165,0 | 325 | 650 | 300 |
| HD 232 RM | 31 | 20 | 1.1/4" | 31,4 | 33,0 | 43,3 | 45,7 | 49,5 | 125,0 | 250 | 500 | 420 |
| HD 240 RM | 38 | 24 | 1.1/2" | 37,7 | 39,3 | 49,6 | 52,0 | 55,9 | 90,0 | 180 | 360 | 500 |
| HD 250 RM | 51 | 32 | 2" | 50,4 | 52,0 | 62,3 | 64,7 | 68,6 | 80,0 | 160 | 320 | 630 |

DN = diamètre nominal, dimension nominale