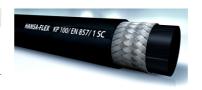


1

| Caractéristiques            |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Domaine d'utilisation       | Circuits pression moyenne avec utilisation dans des espaces réduits<br>Tuyaux de précommande<br>Tuyaux de retour |  |  |  |  |  |
| Caractéristiques            | rayon de courbure serré  |  |  |  |  |  |
| Norme                       | EN 857 1 SC  |  |  |  |  |  |
| Couche intérieure           | Caoutchouc synthétique résistant à l'huile   |  |  |  |  |  |
| Revêtement                  | une armature tressée en fil d'acier avec une résistance à la traction élevée                                     |  |  |  |  |  |
| Couche extérieure           | caoutchouc synthétique résistant à l'huile et aux intempéries  |  |  |  |  |  |
| Couleur                     | noir   |  |  |  |  |  |
| Température min.            | -40 °C   |  |  |  |  |  |
| Température max.            | 100 °C   |  |  |  |  |  |
| Modification de la longueur | + 2 % à - 4 %  |  |  |  |  |  |
| Médiums                     | Huile minérale Huile à base de polyglycol Eau (de 0 °C à + 70 °C) Émulsions du type agueux/buileux               |  |  |  |  |  |



## Remarque

La modification de la longueur du tuyau est déterminée lors du contrôle selon la norme EN ISO 1402 pour une pression de service maximale.

| Article     |       |                |       |                       |                          |                        |                        |                       |                     |                      |                          |                        |
|-------------|-------|----------------|-------|-----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|------------------------|
| Désignation | c DN* | Dimen-<br>sion | Pouce | Ø inté-<br>rieur min. | Ø inté-<br>rieur<br>max. | Ø Revête-<br>ment min. | Ø Revête-<br>ment max. | Ø exté-<br>rieur max. | Pression de service | Pression de contrôle | Pression<br>d'éclatement | Rayon de courbure min. |
|             |       |                |       | (mm)                  | (mm)                     | (mm)                   | (mm)                   | (mm)                  | (bar)               | (bar)                | (bar)                    | (mm)                   |
| KP 106      | 6     | 4              | 1/4"  | 6,1                   | 6,9                      | 9,6                    | 10,8                   | 13,5                  | 225,0               | 450                  | 900                      | 75                     |
| KP 108      | 8     | 5              | 5/16" | 7,7                   | 8,5                      | 10,9                   | 12,1                   | 14,5                  | 215,0               | 430                  | 860                      | 85                     |
| KP 110      | 10    | 6              | 3/8"  | 9,3                   | 10,1                     | 12,7                   | 14,5                   | 16,9                  | 180,0               | 360                  | 720                      | 90                     |
| KP 113      | 12    | 8              | 1/2"  | 12,3                  | 13,5                     | 15,9                   | 18,1                   | 20,4                  | 160,0               | 320                  | 640                      | 130                    |
| KP 116      | 16    | 10             | 5/8"  | 15,5                  | 16,7                     | 19,8                   | 21,0                   | 23,0                  | 130,0               | 260                  | 520                      | 150                    |
| KP 120      | 19    | 12             | 3/4"  | 18,6                  | 19,8                     | 23,2                   | 24,4                   | 26,7                  | 105,0               | 210                  | 420                      | 180                    |
| KP 125      | 25    | 16             | 1"    | 25,0                  | 26,4                     | 30,7                   | 31,9                   | 34,9                  | 88,0                | 176                  | 352                      | 230                    |

DN = diamètre nominal, dimension nominale