

Caractéristiques

Domaine d'utilisation	Systèmes moyenne pression Chariots élévateurs Tuyau de lubrification
Caractéristiques	Résistance à l'ozone et à l'abrasion élevée Aucun gonflement ni aucune fragilisation lors de l'utilisation de solvants ou de solutions alcalines Très bonne résistance à la flexion Faible dilatation volumique .
Norme	SAE 100 R 7
Couche intérieure	Élastomère polyester
Revêtement	Deux armatures tressées en polyester à résistance à la traction élevée
Couche extérieure	Polyuréthane
Couleur	noir
Température min.	-40 °C
Température max.	93 °C
Modification de la longueur	de + 3 % à - 3 %
Médiums	Huile minérale ASTM1 ASTM3 Huile à base de polyglycol Huiles synthétiques Eau (de 0 °C à + 60 °C) Emulsions du type aqueux/huileux (jusqu'à + 60 °C)



Remarque

La modification de la longueur du tuyau est déterminée lors du contrôle selon la norme EN ISO 1402 pour une pression de service maximale.

Article

Désignation	DN*	Dimension	Pouce	Ø intérieur (mm)	Ø extérieur (mm)	Pression de service (bar)	Pression d'éclatement (bar)	Rayon de courbure min. (mm)
NY 704	5	3	3/16"	5,0	9,6	210,0	840	25
NY 706	6	4	1/4"	6,5	12,2	210,0	840	35
NY 708	8	5	5/16"	8,1	14,3	190,0	760	45
NY 710	10	6	3/8"	9,7	16,0	160,0	640	55
NY 713	12	8	1/2"	13,0	20,3	140,0	560	95

DN = diamètre nominal, dimension nominale