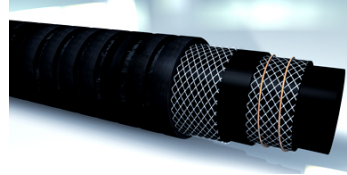


# SG 100 RI

## Tuyau d'aspiration

### Caractéristiques

<b>Domaine d'utilisation</b>	Tuyau flexible pour conduites d'aspiration et conduites de retour
<b>Caractéristiques</b>	Enveloppe extérieure striée
<b>Norme</b>	similaire à SAE 100 R4
<b>Couche intérieure</b>	Caoutchouc synthétique résistant à l'huile
<b>Revêtement</b>	Deux armatures en textile à résistance à la traction élevée et une spirale en acier à ressort
<b>Couche extérieure</b>	caoutchouc synthétique
<b>Couleur</b>	noir
<b>Température min.</b>	-40 °C
<b>Température max.</b>	80 °C
<b>Médiums</b>	Huile minérale Émulsions eau/glycol Émulsions du type aqueux/huileux



### Remarque

La vitesse d'écoulement recommandée pour les fluides, à travers les tuyaux flexibles d'aspiration, est de 1 m/s au maximum.

### Article

Désignation	DN*	Dimension	Pouce	Ø intérieur (mm)	Ø extérieur (mm)	Pression d'éclatement (bar)	Vide (bar)	Rayon de courbure min. (mm)
<b>SG 120 RI</b>	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50
<b>SG 125 RI</b>	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60
<b>SG 132 RI</b>	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75
<b>SG 140 RI</b>	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100
<b>SG 150 RI</b>	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130
<b>SG 160 RI</b>	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165
<b>SG 163 RI</b>	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175
<b>SG 176 RI</b>	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210
<b>SG 190 RI</b>	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270
<b>SG 1102 RI</b>	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300
<b>SG 1127 RI</b>	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400
<b>SG 1152 RI</b>	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600
<b>SG 1203 RI</b>	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810

DN = diamètre nominal, dimension nominale – Pression d'éclatement Facteur de sécurité = 3:1