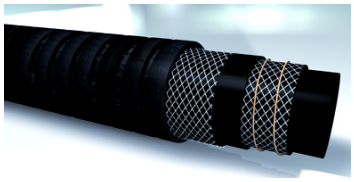
SG 100 RI
Tuyau d’aspiration

Caractéristiques



Domaine d’utilisation	Tuyau flexible pour conduites d’aspiration et conduites de retour
Caractéristiques	Enveloppe extérieure striée
Norme	similaire à SAE 100 R4
Couche intérieure	Caoutchouc synthétique résistant à l’huile
Revêtement	Deux armatures en textile à résistance à la traction élevée et une spirale en acier à ressort
Couche extérieure	caoutchouc synthétique
Couleur	noir
Température min.	-40 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Huile minérale Émulsions eau/glycol Émulsions du type aqueux/huileux

Remarque

La vitesse d'écoulement recommandée pour les fluides, à travers les tuyaux flexibles d'aspiration, est de 1 m/s au maximum.

Article

Désignation	DN*	Dimension	Pouce	Ø intérieur (mm)	Ø extérieur (mm)	Pression d’éclatement (bar)	Vide (bar)	Rayon de courbure min. (mm)
SG 120 RI	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50
SG 125 RI	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60
SG 132 RI	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75
SG 140 RI	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100
SG 150 RI	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130
SG 160 RI	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165
SG 163 RI	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175
SG 176 RI	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210
SG 190 RI	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270
SG 1102 RI	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300
SG 1127 RI	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400
SG 1152 RI	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600
SG 1203 RI	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810

DN = diamètre nominal, dimension nominale – Pression d’éclatement Facteur de sécurité = 3:1

En dépit du soin apporté aux vérifications, nous ne pouvons garantir une absence totale d'erreur et ne saurions être tenus responsables des indications contenues.