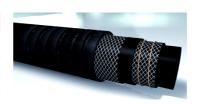


1

Caractéristiques					
Domaine d'utilisation	Tuyau flexible pour conduites d'aspiration et conduites de retour				
Caractéristiques	Enveloppe extérieure striée				
Norme	similaire à SAE 100 R4				
Couche intérieure	Caoutchouc synthétique résistant à l'huile				
Revêtement	Deux armatures en textile à résistance à la traction élevée et une spirale en acier à ressort				
Couche extérieure	caoutchouc synthétique				
Couleur	noir				
Température min.	-40 °C				
Température max.	80 °C				
Médiums	Huile minérale Émulsions eau/glycol Émulsions du type aqueux/huileux				



## Remarque

La vitesse d'écoulement recommandée pour les fluides, à travers les tuyaux flexibles d'aspiration, est de 1 m/s au maximum.

Article										
Désignation	DN*	Dimension	Pouce	Ø intérieur	Ø extérieur	Pression d'éclatement (bar)	Vide (bar)	Rayon de courbure min.		
SG 120 RI	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50		
SG 125 RI	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60		
SG 132 RI	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75		
SG 140 RI	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100		
SG 150 RI	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130		
SG 160 RI	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165		
SG 163 RI	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175		
SG 176 RI	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210		
SG 190 RI	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270		
SG 1102 RI	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300		
SG 1127 RI	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400		
SG 1152 RI	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600		
SG 1203 RI	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810		

DN = diamètre nominal, dimension nominale - Pression d'éclatement Facteur de sécurité = 3:1