

SGB 100

Tuyau d'aspiration

Caractéristiques

| | |
|-----------------------|--|
| Domaine d'utilisation | Tuyau flexible pour conduites d'aspiration et de retour, convenant pour le montage dans des espaces restreints |
| Norme | similaire à SAE 100 R4 |
| Couche intérieure | Caoutchouc synthétique résistant à l'huile |
| Revêtement | deux armatures en textile à résistance à la traction élevée et une spirale en acier à ressort enrobée |
| Couche extérieure | caoutchouc synthétique à forte résistance à l'abrasion, à l'ozone et aux intempéries |
| Couleur | noir |
| Température min. | -40 °C |
| Température max. | 100 °C |
| Médiums | Huile minérale Émulsions eau/glycol Émulsions du type aqueux/huileux |



Remarque

La vitesse d'écoulement recommandée pour les fluides, à travers les tuyaux flexibles d'aspiration, est de 1 m/s au maximum.

Article

| Désignation | DN* | Dimension | Pouce | Ø intérieur (mm) | Ø extérieur (mm) | Pression d'éclatement (bar) | Vide (bar) | Rayon de courbure min. (mm) |
|-------------|-----|-----------|--------|------------------|------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------|
| SGB 120 | 19 | 12 | 3/4" | 19,0 | 29 | 63 | -0,8 | 40 |
| SGB 125 | 25 | 16 | 1" | 25,4 | 35 | 51 | -0,8 | 55 |
| SGB 132 | 31 | 20 | 1.1/4" | 32,0 | 42 | 42 | -0,8 | 70 |
| SGB 140 | 38 | 24 | 1.1/2" | 38,0 | 50 | 30 | -0,8 | 80 |
| SGB 145 | 45 | 28 | 1.3/4" | 45,0 | 56 | 30 | -0,8 | 100 |
| SGB 150 | 51 | 32 | 2" | 50,8 | 62 | 30 | -0,8 | 100 |
| SGB 160 | 60 | 40 | 2.3/8" | 60,0 | 72 | 30 | -0,8 | 145 |
| SGB 163 | 63 | 40 | 2.1/2" | 63,5 | 75 | 30 | -0,8 | 170 |
| SGB 170 | 70 | 44 | 2.3/4" | 70,0 | 82 | 30 | -0,8 | 210 |
| SGB 176 | 76 | 48 | 3" | 76,2 | 88 | 30 | -0,8 | 225 |
| SGB 180 | 80 | 50 | 3.1/8" | 80,0 | 94 | 30 | -0,8 | 240 |
| SGB 1102 | 100 | 64 | 4" | 102,0 | 116 | 30 | -0,8 | 305 |
| SGB 1110 | 110 | 69 | 4.3/8" | 110,0 | 125 | 30 | -0,6 | 335 |
| SGB 1127 | 125 | 80 | 5" | 127,0 | 145 | 30 | -0,6 | 460 |
| SGB 1152 | 150 | 96 | 6" | 152,0 | 170 | 30 | -0,6 | 580 |

DN = diamètre nominal, dimension nominale – Pression d'éclatement Facteur de sécurité = 3:1