

1

Caractéristiques			
Construction	Accouplement de filet ext. à griffes		
Ajout de construction	avec doubles cames de sécurité		
Raccord 1	Filetage extérieur BSP cylindrique		
Raccord 2	accouplement à griffes		
Étanchéité 2	Bague d'étanchéité en caoutchouc		
Norme	DIN 3489		
Température min.	-40 °C		
Température max.	95 °C		
Matériau	Fonte		
Traitement de surface	revêtement galvanisé		



## Remarque

Un accouplement avec joint en laiton doit être utilisé comme contre-accouplement.

$\sim$	ucie
D /	200 200

/ ti ti 010				
Désignation	Filet de raccord	Intervalle entre taquets	Pression de service en bar	
LSK NW 06 HR G	G 1/4" -19	42	PN 10	
LSK NW 10 HR G	G 3/8" -19	42	PN 10	
LSK NW 13 HR G	G 1/2" -14	42	PN 10	
LSK NW 20 HR G	G 3/4" -14	42	PN 10	
LSK NW 25 HR G	G 1" -11	42	PN 10	

## Gamme de produits

LSK HR G AC Accouplement à griffes (air), Acier

## **Accessoires**

LSK GDOR Anneau de caoutchouc pour accouplement à griffes

## Pièces de rechange

LSK GOOR Anneau de caoutchouc pour accouplement à griffes