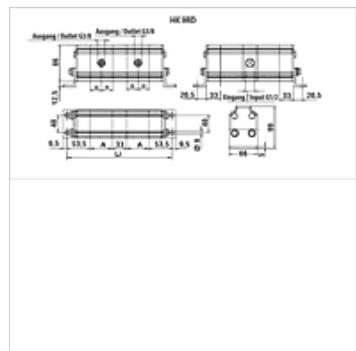


### Caractéristiques

Fabrication	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min



### Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

### Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Conception de diviseur de débit à engrenage :  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = débit/section [cm<sup>3</sup>] ;  $Q$  = débit volumétrique d'entrée [l/min] ;  $z$  = nombre de sections ;  $n$  = vitesse de rotation [tr/min]

### Article

Désignation	Volume d'entrée par section (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Débit par élément min. (L/min)	Débit par élément max. (L/min)	Débit par élément (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Poids (kg)
HK 9RD 02 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,20
HK 9RD 02 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,25
HK 9RD 02 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,30
HK 9RD 02 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,40
HK 9RD 02 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,50

p1 : pression de service max. – p2 : pression de pointe max.