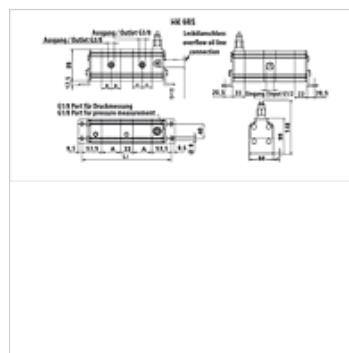


Caractéristiques

Fabrication	Avec clapet central de compensation de phases Évacuation externe d'huile de fuite Adjustment range DBV: 70-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min



Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Réglage de pression identique pour toutes les sections

Vannes réglables de 70 à 210 bars, autres plages de réglage sur demande

Possibilité de transformation pour évacuation interne de l'huile de fuite - à cet effet, enlever la vis à tête cylindrique située à l'intérieur du raccord en T

et obturer le raccord à l'aide d'un bouchon borgne G1/2" (il est recommandé de nous consulter avant toute transformation !)

Conception de diviseur de débit à engrenage : $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = débit/section [cm³] ; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min] ; z = nombre de sections ; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article

Désignation	Volume d'entrée par section (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Débit par élément min. (L/min)	Débit par élément max. (L/min)	Débit par élément (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Poids (kg)
HK 9RS 02 D 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,20
HK 9RS 02 D 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,25
HK 9RS 02 D 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,35
HK 9RS 02 D 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,45
HK 9RS 02 D 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,55

p1 : pression de service max. – p2 : pression de pointe max.