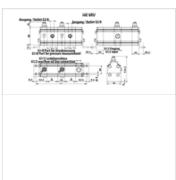


Caractéristiques	
Fabrication	Avec un clapet de compensation de phases et un clapet anticavitation par section Évacuation externe d'huile de fuite Adjustment range DBV: 7-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min





Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe Défaut de division env. $3\,\%$

Possibilité de régler une pression différente pour chaque section

Vannes réglables de 70 à 210 bars, autres plages de réglage sur demande

Possibilité de transformation pour évacuation interne de l'huile de fuite - à cet effet, obturer le raccord en T à l'aide

d'un bouchon borgne G1/2" (il est recommandé de nous consulter avant toute transformation !)

Conception de diviseur de débit à engrenage : qi = Q/z * 1000/n

qi = débit/section [cm3] ; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min] ; z = nombre de sections ; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article									
Désignation	Volume d'entrée par sec- tion	p1 max.	p2 max.	Débit par élément min.	Débit par élément max.	Débit par élé- ment	Α	Li	Poids
	(cc)	(bar)	(bar)	(L/min)	(L/min)	(L/min)	(mm)	(mm)	(kg)
HK 9RV 02 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,25
HK 9RV 02 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,30
HK 9RV 02 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,35
HK 9RV 02 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,45
HK 9RV 02 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,55

p1 : pression de service max. – p2 : pression de pointe max.