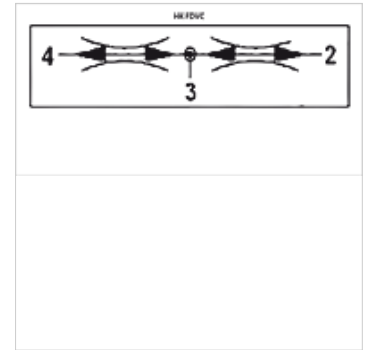


Caractéristiques

Fabrication	pressure-compensated
Pression de service	max. 350 bar



Remarque

La plus grande précision partielle est atteinte lorsque le débit volumétrique est maximal en entrée.
 Ces vannes peuvent également s'utiliser pour la sommation de débits volumétriques (voir symbole hydraulique).
 Couple de serrage pour la taille de vanne 10 sous boîtier en alu : 47-54 Nm
 Couple de serrage pour la taille de vanne 10 sous boîtier en acier : 74-81 Nm

Description

Diviseur de débit / union - avec compensation de pression
 Pourcentage de dérivation 50 % : 50 %
 Écart maxi à Q > 40 % Q maxi : ±2,5 %

Article

Désignation	Qentr min. (L/min)	Qentr max. (L/min)	Boîtier vissé	Filet vissé	Poids (kg)
HK FDCV 10 N0 11	3,5	7,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14
HK FDCV 10 N0 22	7,5	15,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14
HK FDCV 10 N0 33	11,0	22,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14
HK FDCV 10 N0 44	15,0	30,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14
HK FDCV 10 N0 66	22,5	45,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14
HK FDCV 10 N0 88	30,0	60,0	HK GEH 12 C1040 ST	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	0,14

Q_{ein} - Débit volumétrique en entrée

Accessoires

HK GEH 40 AL Corps de vanne pour diviseur de débit SAE 3 voies alu