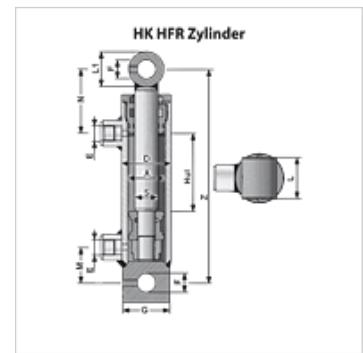


Caractéristiques

Fabrication	Avec éléments de fixation
Pression de service	max. 200 bar (selon DIN EN 982)
Pression de contrôle	max. 240 bar (selon DIN EN 982)
Plage de température	Version standard de -15 °C à +80 °C
Médiums	Fluides HLP
Matériau	Tige de piston : acier 20MnV6, chrome 25 microns +/- 5 Tige de piston : résistance jusqu'à 120 heures au test NSS selon ISO 3768 Guide de tige de piston : acier 9SMn28 Raccord à huile : acier 9SMn28 Fût de vérin poli : ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Pied de vérin : FE 510-A105 Écrou : acier 8UNI EN20898/2 Joint TPM : NBR Piston : acier 9SMn28 Joint OR : NBR Fluorosil Viton Joint TSE-TTS-TTI/L : NBR + tissu / polyuréthane Joint GHM-GHK : NBR / polyuréthane



Remarque

HK HFR0 16 Boîtier de guidage en aluminium

Vitesse de piston avec joints standard : maxi 25 m/min - 0,42 m/sec.

Vitesse de piston dans les positions de fin de course : max. 6 m/min - 0,10 m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Description

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

En choisissant les composants ainsi qu'à l'usinage et à l'utilisation des vérins, respecter les spécifications de la norme

EN ISO 4413 -Exigences techniques de sécurité pour les systèmes hydrauliques

et leurs composants- ainsi que les dispositions et consignes de sécurité formulées dans les prescriptions légales.

Article

Désignation	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Chariot élévateur	Z (mm)	Ø E	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Poids (kg)
HK HFR 0 16 0050	35	25	16	50	160	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	0,95
HK HFR 0 16 0100	35	25	16	100	210	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,25
HK HFR 0 16 0150	35	25	16	150	260	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,49
HK HFR 0 16 0200	35	25	16	200	310	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,77
HK HFR 0 20 0050	42	32	20	50	205	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	1,70
HK HFR 0 20 0100	42	32	20	100	255	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,03
HK HFR 0 20 0150	42	32	20	150	305	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,40
HK HFR 0 20 0200	42	32	20	200	355	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,77
HK HFR 0 20 0250	42	32	20	250	405	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,11
HK HFR 0 20 0300	42	32	20	300	455	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,48
HK HFR 0 20 0400	42	32	20	400	555	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,19
HK HFR 0 20 0500	42	32	20	500	655	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,90

Ø A = diamètre de piston – Ø S = diamètre de tige de piston

Accessoires

HK GKG Jeu de joints HKGKG