

Caractéristiques

Fabrication	Vérin à piston plongeur Avec éléments de fixation
Pression de service	max. 200 bar (selon DIN EN 982)
Pression de contrôle	max. 240 bar (selon DIN EN 982)
Plage de température	Version standard de -15 °C à +80 °C
Médiums	Fluides HLP
Matériau	Tige de piston : acier 20MnV6, chrome 25 microns +/- 5 Tige de piston : résistance jusqu'à 120 heures au test NSS selon ISO 3768 Guide de tige de piston : acier 9SMn28 Raccord à huile : acier 9SMn28 Fût de vérin poli : ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Pied de vérin : FE 510-A105 Écrou : acier 8UNI EN20898/2 Joint TPM : NBR Piston : acier 9SMn28 Joint OR : NBR Fluorosil Viton Joint TSE-TTS-TT/L : NBR + tissu / polyuréthane Joint GHM-GHK : NBR / polyuréthane



Remarque

Vitesse de piston avec joints standard : maxi 25 m/min - 0,42 m/sec.

Vitesse de piston dans les positions de fin de course : max. 6 m/min - 0,10 m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Description

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

En choisissant les composants ainsi qu'à l'usinage et à l'utilisation des vérins, respecter les spécifications de la norme EN ISO 4413 -Exigences techniques de sécurité pour les systèmes hydrauliques et leurs composants- ainsi que les dispositions et consignes de sécurité formulées dans les prescriptions légales.

Article

Désignation	Ø S (mm)	Chariot élévateur (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Poids (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = diamètre de tige de piston