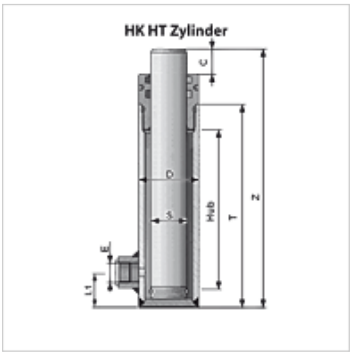
HK HT

Vérin standard à simple effet sans pièces de fixation

Caractéristiques

Fabrication	Vérin à piston plongeur without mounting elements
Pression de service	max. 200 bar (selon DIN EN 982)
Pression de contrôle	max. 240 bar (selon DIN EN 982)
Plage de température	Version standard de -15 °C à +80 °C
Médiums	Fluides HLP
Matériau	Tige de piston : acier 20MnV6, chrome 25 microns +/- 5 Tige de piston : résistance jusqu'à 120 heures au test NSS selon ISO 3768 Guide de tige de piston : acier 9SMn28 Raccord à huile : acier 9SMn28 Fût de vérin poli : ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Pied de vérin : FE 510-A105 Écrou : acier 8UNI EN20898/2 Joint TPM : NBR Piston : acier 9SMn28 Joint OR : NBR Fluorosil Viton Joint TSE-TTS-TTI/L : NBR + tissu / polyuréthane Joint GHM-GHK : NBR / polyuréthane





Remarque

Vitesse de piston avec joints standard : maxi 25 m/min - 0,42 m/sec.
Vitesse de piston dans les positions de fin de course : max. 6 m/min - 0,10 m/sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Description

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
En choisissant les composants ainsi qu'à l'usinage et à l'utilisation des vérins, respecter les spécifications de la norme EN ISO 4413 -Exigences techniques de sécurité pour les systèmes hydrauliques et leurs composants- ainsi que les dispositions et consignes de sécurité formulées dans les prescriptions légales.

Article

Désignation	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Chariot élévateur (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Poids (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = diamètre de tige de piston

En dépit du soin apporté aux vérifications, nous ne pouvons garantir une absence totale d'erreur et ne saurions être tenus responsables des indications contenues.