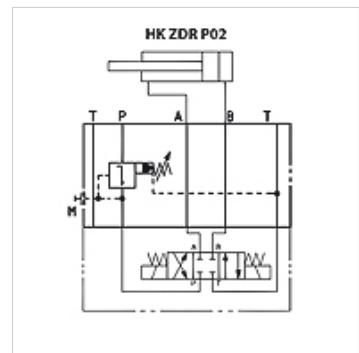


Caractéristiques

Fabrication	Vanne en plaque sandwich
Pression de service	max. 350 bar
Débit volumétrique	max. 120 l/min
Raccord	ISO/Cetop 05 NG10



Remarque

Ces clapets doivent être ajustés en fonction de l'utilisation prévue.

Description

Vanne en plaque sandwich pour composition d'interconnexions avec vannes superposées ISO/Cetop 05 NG10

Informations relatives à la commande

Autres vannes en plaque sandwich sur demande

Article

Désignation	actif sur canal	Plage de réglage de la pression min. (bar)	Plage de réglage de la pression max. (bar)	Fabrication	Hauteur de plaque (mm)	Poids (kg)
HK ZDR P02 1 S0 D1	P	7	70	Prépiloté	50	2,8
HK ZDR P02 5 S0 D1	P	7	350	Prépiloté	50	2,8
HK ZDR AR02 1 S0 D1	A	7	70	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8
HK ZDR AR02 5 S0 D1	A	7	315	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8
HK ZDR BR02 1 S0 D1	B	7	70	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8
HK ZDR BR02 5 S0 D1	B	7	315	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8