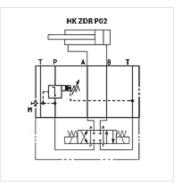


Caractéristiques				
Fabrication	Vanne en plaque sandwich			
Pression de service	max. 350 bar			
Débit volumétrique	max. 120 l/min			
Raccord	ISO/Cetop 05 NG10			





1

## Remarque

Ces clapets doivent être ajustés en fonction de l'utilisation prévue.

## Description

Vanne en plaque sandwich pour composition d'interconnexions avec vannes superposées ISO/Cetop 05 NG10

## Informations relatives à la commande

Autres vannes en plaque sandwich sur demande

Article							
Désignation	actif sur canal	Plage de réglage de la pres- sion min. (bar)	Plage de réglage de la pression max.	Fabrication	Hauteur de plaque (mm)	Poids (kg)	
HK ZDR P02 1 S0 D1	Р	7	70	Prépiloté	50	2,8	
HK ZDR P02 5 S0 D1	Р	7	350	Prépiloté	50	2,8	
HK ZDR AR02 1 S0 D1	Α	7	70	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8	
HK ZDR AR02 5 S0 D1	Α	7	315	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8	
HK ZDR BR02 1 S0 D1	В	7	70	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8	
HK ZDR BR02 5 S0 D1	В	7	315	Prépiloté, avec clapet antiretour	50	2,8	