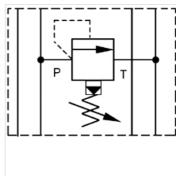


Caractéristiques				
Fabrication	Vanne en plaque sandwich À prépilotage			
Pression de service	max. 350 bar			
Débit volumétrique	max. 140 l/min			
Raccord	ISO/Cetop 05 NG10			





1

## Remarque

Ces clapets doivent être ajustés en fonction de l'utilisation prévue.

## Description

Vanne en plaque sandwich pour composition d'interconnexions avec vannes superposées ISO/Cetop 05 NG10

## Informations relatives à la commande

Autres vannes en plaque sandwich sur demande

Article					
Désignation	actif sur canal	Plage de réglage de la pression min. (bar)	Plage de réglage de la pression max.	Hauteur de plaque (mm)	Poids (kg)
HK ZDV P02 1 S0 D1	Р	7	70	50	2,8
HK ZDV P02 5 S0 D1	Р	7	350	50	2,8
HK ZDV AB02 1 S0 D1	A + B	7	70	50	2,8
HK ZDV AB02 5 S0 D1	A + B	7	315	50	2,8
HK ZDV A02 1 S0 D1	Α	7	70	50	2,8
HK ZDV A02 5 S0 D1	Α	5	350	50	2,8
HK ZDV B02 1 S0 D1	В	7	70	50	2,8
HK ZDV B02 5 S0 D1	В	5	350	50	2,8