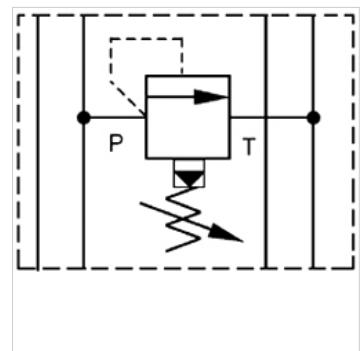


Caractéristiques

Fabrication	Vanne en plaque sandwich À prépilotage
Pression de service	max. 350 bar
Débit volumétrique	max. 140 l/min
Raccord	ISO/Cetop 05 NG10



Remarque

Ces clapets doivent être ajustés en fonction de l'utilisation prévue.

Description

Vanne en plaque sandwich pour composition d'interconnexions avec vannes superposées ISO/Cetop 05 NG10

Informations relatives à la commande

Autres vannes en plaque sandwich sur demande

Article

Désignation	actif sur canal	Plage de réglage de la pression min. (bar)	Plage de réglage de la pression max. (bar)	Hauteur de plaque (mm)	Poids (kg)
HK ZDV P02 1 S0 D1	P	7	70	50	2,8
HK ZDV P02 5 S0 D1	P	7	350	50	2,8
HK ZDV AB02 1 S0 D1	A + B	7	70	50	2,8
HK ZDV AB02 5 S0 D1	A + B	7	315	50	2,8
HK ZDV A02 1 S0 D1	A	7	70	50	2,8
HK ZDV A02 5 S0 D1	A	5	350	50	2,8
HK ZDV B02 1 S0 D1	B	7	70	50	2,8
HK ZDV B02 5 S0 D1	B	5	350	50	2,8