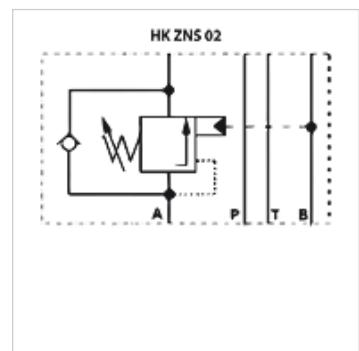


### Caractéristiques

Fabrication	Vanne en plaque sandwich
Pression de service	max. 315 bar
Débit volumétrique	max. 120 l/min
Raccord	ISO/Cetop 05 NG10



### Remarque

Ces clapets doivent être ajustés en fonction de l'utilisation prévue.

### Description

Vanne en plaque sandwich pour composition d'interconnexions avec vannes superposées ISO/Cetop 05 NG10

### Informations relatives à la commande

Autres vannes en plaque sandwich sur demande

### Article

Désignation	actif sur canal	Plage de réglage de la pression min. (bar)	Plage de réglage de la pression max. (bar)	Fabrication	Hauteur de plaque (mm)	Poids (kg)
HK ZNS A02 2 S0 D1	A	70	175	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8
HK ZNS A02 5 S0 D1	A	140	315	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8
HK ZNS B02 2 S0 D1	B	70	175	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8
HK ZNS B02 5 S0 D1	B	140	315	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8
HK ZNS AB02 2 S0 D1	A + B	70	175	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8
HK ZNS AB02 5 S0 D1	A + B	140	315	Rapport de commande 1 : 4,5	50	2,8