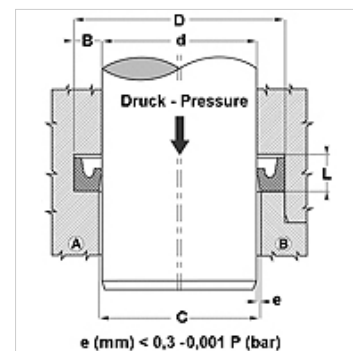


Caractéristiques

Construction	Bague pour tige
Pression de service	jusqu'à 120 bar
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s
Fabrication	Pouce
Température min.	-30 °C
Température max.	100 °C
Médiums	Huiles minérales Mélange air-eau
Montage	en rainures fermées A en rainures ouvertes B
Matériau	90° Shore A NBR
Application	Hydraulique + pneumatique



Toleranz / Tolerance		
d	D	L
H8 / f7	H9	+0,5 0

**Description**

Joint à faible frottement.
Solution simple.

Informations relatives à la commande

Autres dimensions sur demande

Nous sommes en mesure de fabriquer rapidement des joints de diamètre 20 à 510 mm.

Article

Désignation	d (mm)	D (mm)	L (mm)	H (mm)
DDI 18	4,76	11,11	5,5	3,96
DDI 31	7,93	14,28	5,5	3,96
DDI 37	9,52	16,50	5,5	3,96
DDI 50	12,70	21,00	7,0	5,10
DDI 62	15,87	22,22	6,0	4,76
DDI 68	17,46	23,81	6,0	4,60
DDI 75	19,05	25,40	6,0	4,76
DDI 81	20,63	28,58	6,0	4,76
DDI 87	22,22	31,75	6,0	4,76
DDI 100	25,40	38,10	8,0	6,35
DDI 106	26,99	36,51	8,0	6,35
DDI 125	31,75	44,45	8,0	6,35
DDI 137	34,93	50,80	9,5	7,93
DDI 150	38,10	50,80	11,0	9,52
DDI 156	39,69	55,96	11,0	9,52
DDI 162	41,28	50,80	7,0	5,50
DDI 175	44,45	57,15	9,5	7,93
DDI 187	47,63	63,50	11,0	9,52
DDI 212	53,98	69,85	11,0	9,52
DDI 237	60,33	76,20	9,5	7,93
DDI 325	82,55	95,25	9,5	7,93
DDI 350	88,90	101,60	11,0	9,52