

Caractéristiques

Construction	Joint à lèvres pour tige
Pression de service	jusqu'à 400 bar
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s
Fabrication	Pouce
Température min.	-30 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Huiles minérales
Montage	en rainures fermées; en rainures ouvertes
Matériau	PUR
Application	Hydraulique



Spaltmaß / Clearance		
Druck bar	e (mm) EU - EU-I	
	d < 60 mm	d > 60 mm
50	< 0,40	< 0,50
100	< 0,30	< 0,40
200	< 0,20	< 0,30
300	< 0,15	< 0,20
400	< 0,10	< 0,15



Toleranz / Tolerance		
d	D	L
H8 / f7	H9	0/+0,2

Description

Joint à faible frottement.
Forte résistance à l'abrasion.
Solution simple.

Informations relatives à la commande

Nous sommes en mesure de fabriquer rapidement des joints EU de diamètre 20 à 510 mm.

Article

Désignation	D (mm)	d (mm)	L (mm)
EU-I 100 125	31,75	25,40	7,0
EU-I 125 162	41,22	31,75	8,7
EU-I 150 187	47,62	38,10	8,7
EU-I 200 250	63,50	50,80	10,5
EU-I 225 262	66,67	57,15	10,5
EU-I 225 275	69,85	57,15	10,5
EU-I 237 287	73,03	60,33	10,3
EU-I 250 300	76,20	63,50	10,5
EU-I 275 325	82,55	69,85	10,5
EU-I 300 350	88,90	76,20	10,5
EU-I 325 375	95,25	82,55	10,5
EU-I 350 400	101,60	88,90	10,5
EU-I 400 462	117,47	101,60	10,5