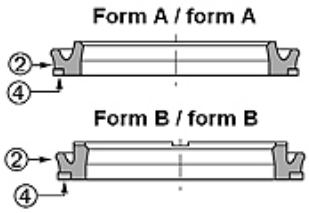
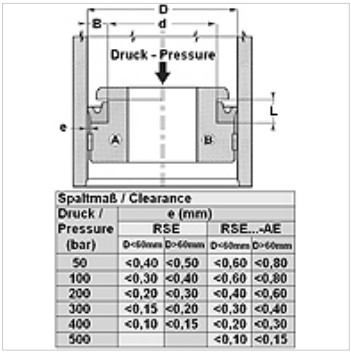
RSE AE
Joint de piston, RSE-AE

Caractéristiques

Construction	Segment de piston
Pression de service	jusqu'à 500 bar
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s
Température min.	-30 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Huiles minérales
Montage	sur pistons d'une seule pièce A sur pistons en plusieurs pièces B
Matériau	(2) Joint : PUR (2) Bague d'appui : Résine acétal / PTBR
Application	Hydraulique



Toleranz / Tolerance		
D	d	L
H10 / e8	+0,10 0	+0,20 0



Spaltmaß / Clearance				
Druck / Pressure	e (mm)			
	RSE		RSE...-AE	
(bar)	D<=60mm	D>60mm	D<=60mm	D>60mm
50	<0,40	<0,50	<0,60	<0,80
100	<0,30	<0,40	<0,60	<0,80
200	<0,20	<0,30	<0,40	<0,60
300	<0,15	<0,20	<0,30	<0,40
400	<0,10	<0,15	<0,20	<0,30
500			<0,10	<0,15

Remarque
Les joints de piston ne conviennent pas aux pistons à double effet. Veuillez prendre contact avec nous.

Description
Forte résistance à l'abrasion.
Bonne étanchéité.
Solution simple.

Article

Désignation	D (mm)	d (mm)	L (mm)	Profil	Rainures selon
RSE 40 25-AE	40	25	9,5	B	ISO 5597
RSE 50 35-AE	50	35	9,5	B	ISO 5597
RSE 60 45-AE	60	45	9,5	A	ISO 5597
RSE 63 48-AE	63	48	9,5	B	ISO 5597
RSE 70 50-AE	70	50	12,5	A	-
RSE 80 60-AE	80	60	12,5	B	ISO 5597
RSE 90 70-AE	90	70	12,5	B	ISO 5597
RSE 100 80-AE	100	80	12,5	B	ISO 5597
RSE 110 90-AE	110	90	12,5	B	ISO 5597
RSE 125 100-AE	125	100	15,5	B	ISO 5597
RSE 140 115-AE	140	115	15,5	A	ISO 5597
RSE 140 120-AE	140	120	12,5	B	-
RSE 160 140-AE	160	140	12,5	B	-
RSE 200 170-AE	200	170	19,0	A	ISO 5597
RSE 200 175-AE	200	175	16,0	A	-

En dépit du soin apporté aux vérifications, nous ne pouvons garantir une absence totale d'erreur et ne saurions être tenus responsables des indications contenues.