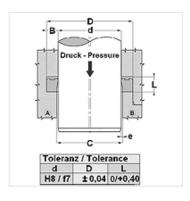


Caractéristiques	
Construction	Bague pour tige
Pression de service	jusqu'à 500 bar
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s
Température min.	-30 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Huiles minérales
Montage	en rainures fermées A en rainures ouvertes B
Matériau	(1) Joint : PUR (2) Bague d'appui : Résine acétal / PTBR
Application	Hydraulique

Spaltn	naß/C	learand	e		
			e (mm)		
Druck bar	TS-TSL		TSAI-TSLA		
	d<60mm	d>60mm	d<60mm	d>60mm	
50	<0.40	<0.50	<0,60	<0,80	
100	<0,30	<0,40	<0,60	<0,80	
200	<0,20	<0,30	<0,40	<0,60	
300	<0,15	<0,20	<0,30	<0,40	
400	<0,10	<0,15	<0,20	<0,30	
500			<0,10	<0,15	



1

## Description

Forte résistance à l'abrasion.

Très bonne fonction d'étanchéité à basse pression.

Rythmes rapides de changement de charge.

## Informations relatives à la commande

Nous sommes en mesure de fabriquer rapidement des joints de diamètre 20 à 510 mm.

Article				
Désignation	d	D	L	
	(mm)	(mm)	(mm)	
TS 25 36-AI	25	36	6,0	
TS 70 80-2-AI	70	80	13.0	