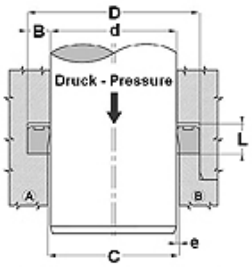
TS AI
Joint de tige, TS-AI

Caractéristiques

Construction	Bague pour tige
Pression de service	jusqu'à 500 bar
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s
Température min.	-30 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Huiles minérales
Montage	en rainures fermées A en rainures ouvertes B
Matériau	(1) Joint : PUR (2) Bague d'appui : Résine acétal / PTBR
Application	Hydraulique



Spaltmaß / Clearance				
Druck bar	e (mm)			
	TS-TS...L		TS...-AI-TS...-LA	
	d<60mm	d>60mm	d<60mm	d>60mm
50	<0,40	<0,50	<0,60	<0,80
100	<0,30	<0,40	<0,60	<0,80
200	<0,20	<0,30	<0,40	<0,60
300	<0,15	<0,20	<0,30	<0,40
400	<0,10	<0,15	<0,20	<0,30
500			<0,10	<0,15



Toleranz / Tolerance		
d	D	L
H8 / f7	±0,04	0/+0,40

Description

Forte résistance à l'abrasion.
Très bonne fonction d'étanchéité à basse pression.
Rythmes rapides de changement de charge.

Informations relatives à la commande

Nous sommes en mesure de fabriquer rapidement des joints de diamètre 20 à 510 mm.

Article

Désignation	d (mm)	D (mm)	L (mm)
TS 25 36-AI	25	36	6,0
TS 70 80-2-AI	70	80	13,0

En dépit du soin apporté aux vérifications, nous ne pouvons garantir une absence totale d'erreur et ne saurions être tenus responsables des indications contenues.