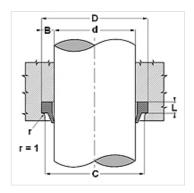


| Caractéristiques | |
|----------------------------|--|
| Construction | Joint déflecteur |
| Vitesse de glissement max. | 0,5 m/s |
| Température min. | -30 °C |
| Température max. | 110 °C |
| Médiums | Huiles minérales Émulsions aqueuses |
| Montage | Déformer le joint déflecteur pour lui donner la forme d'un haricot puis enfoncer dans la |
| | rainure. |
| Matériau | |
| Matériau Application | rainure. |



| Tolera | nz / To | lerance | • |
|--------|------------|------------|------------|
| d | D | L | С |
| h11 | +0,20 0 | +0,10 0 | +0,20 0 |



1

Description

Montage facile.

Solution simple.

Faible encombrement.

Informations relatives à la commande

Autre matériau disponible : FPM.

| Article | | | | | |
|---------------|------|-------|------|------|---|
| Désignation | d | D | L | С | |
| 14/204 470 70 | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | |
| WRM 470 70 | 12,0 | 18,6 | 3,8 | 15,0 | _ |
| WRM 590 82 | 15,0 | 21,6 | 3,8 | 18,0 | |
| WRM 620 87 | 16,0 | 22,6 | 3,8 | 19,0 | |
| WRM 700 94 | 18,0 | 24,6 | 3,8 | 21,0 | |
| WRM 781 10 | 20,0 | 28,6 | 5,3 | 23,0 | |
| WRM 861 18 | 22,0 | 30,6 | 5,3 | 25,0 | |
| WRM 981 29 | 25,0 | 33,6 | 5,3 | 28,0 | |
| WRM 102 133 | 26,0 | 34,6 | 5,3 | 29,0 | |
| WRM 106 137 | 27,0 | 35,6 | 5,3 | 30,0 | |
| WRM 110 141 | 28,0 | 36,6 | 5,3 | 31,0 | |
| WRM 118 149 | 30,0 | 38,6 | 5,3 | 33,0 | |
| WRM 125 157 | 32,0 | 40,6 | 5,3 | 35,0 | |
| WRM 137 169 | 35,0 | 43,6 | 5,3 | 38,0 | |
| WRM 141 173 | 36,0 | 44,6 | 5,3 | 39,0 | |
| WRM 157 188 | 40,0 | 48,6 | 5,3 | 43,0 | |
| WRM 165 196 | 42,0 | 50,6 | 5,3 | 45,0 | |
| WRM 177 208 | 45,0 | 53,6 | 5,3 | 48,0 | |
| WRM 177 216 | 45,0 | 55,6 | 5,3 | 49,0 | |
| WRM 196 228 | 50,0 | 58,6 | 5,3 | 53,0 | |
| WRM 196 236 | 50,0 | 60,6 | 5,3 | 54,0 | |
| WRM 216 248 | 55,0 | 63,6 | 5,3 | 58,0 | |
| WRM 220 251 | 56,0 | 64,6 | 5,3 | 59,0 | |
| WRM 220 259 | 56,0 | 66,6 | 5,3 | 60,0 | |
| WRM 236 267 | 60,0 | 68,6 | 5,3 | 63,0 | |
| WRM 248 279 | 63,0 | 71,6 | 5,3 | 66,0 | |
| WRM 255 287 | 65,0 | 73,6 | 5,3 | 68,0 | |
| WRM 255 295 | 65,0 | 75,6 | 5,3 | 69,0 | |
| WRM 275 307 | 70,0 | 78,6 | 5,3 | 73,0 | |
| WRM 275 314 | 70,0 | 80,6 | 5,3 | 74,0 | _ |
| WRM 275 322 | 70,0 | 82,2 | 7,1 | 76,0 | _ |
| WRM 283 317 | 72,0 | 80,6 | 5,3 | 75,0 | _ |
| WRM 295 345 | 75,0 | 87,2 | 7,1 | 81,0 | _ |
| WRM 301 348 | 76,5 | 88,7 | 7,1 | 82,5 | _ |
| WRM 307 362 | 78,0 | 92,2 | 7,1 | 85,0 | _ |
| WRM 314 346 | 80,0 | 88,6 | 5,3 | 83,0 | |
| WRM 314 362 | 80,0 | 92,2 | 7,1 | 86,0 | _ |
| WRM 334 366 | 85,0 | 93,6 | 5,3 | 88,0 | _ |
| WRM 346 393 | 88,0 | 100,2 | 7,1 | 94,0 | _ |
| | ,- | | | - ,- | — |





2

| Article | | | | |
|----------------|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| Désignation | d (mm) | D (mm) | L (mm) | C (mm) |
| WRM 354 401 | 90,0 | 102,2 | 7,1 | 96,0 |
| WRM 374 421 | 95,0 | 107,2 | 7,1 | 101,0 |
| WRM 393 440 | 100,0 | 112,2 | 7,1 | 106,0 |
| WRM 413 460 | 105,0 | 117,2 | 7,1 | 111,0 |
| WRM 433 480 | 110,0 | 122,2 | 7,1 | 116,0 |
| WRM 452 500 | 115,0 | 127,2 | 7,1 | 121,0 |
| WRM 472 504 | 120,0 | 128,0 | 7,0 | 123,0 |
| WRM 472 519 | 120,0 | 132,2 | 7,1 | 126,0 |
| WRM 492 539 | 125,0 | 137,2 | 7,1 | 131,0 |
| WRM 492 551 | 125,0 | 140,2 | 10,1 | 132,0 |
| WRM 531 578 | 135,0 | 147,2 | 7,1 | 141,0 |
| WRM 551 598 | 140,0 | 152,2 | 7,1 | 146,0 |
| WRM 551 610 | 140,0 | 155,2 | 10,1 | 147,0 |
| WRM 570 618 | 145,0 | 157,2 | 7,1 | 151,0 |
| WRM 590 637 | 150,0 | 162,2 | 7,1 | 156,0 |
| WRM 629 661 | 160,0 | 168,6 | 5,3 | 163,0 |
| WRM 629 688 | 160,0 | 175,2 | 10,1 | 168,0 |
| WRM 673 720 | 171,0 | 183,0 | 6,3 | 176,0 |
| WRM 688 744 | 175,0 | 189,2 | 7,1 | 182,0 |
| WRM 708 767 | 180,0 | 195,0 | 10,1 | 188,0 |
| WRM 708 787 | 180,0 | 200,0 | 10,1 | 190,0 |
| WRM 787 847 | 200,0 | 215,0 | 10,1 | 207,0 |
| WRM 787 866 | 200,0 | 220,0 | 10,1 | 210,0 |
| WRM 102 411 02 | 260,0 | 280,0 | 10,2 | 270,0 |
| · | · | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | · |