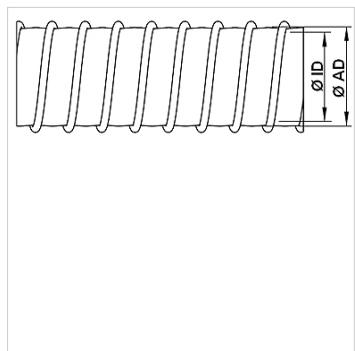


Caractéristiques

Application	Well suited for high and low pressure applications with small bending radii
Domaine d'utilisation	Application principalement dans l'industrie chimique et l'industrie alimentaire
Fabrication	Revêtement intérieur lisse en PTFE blanc
Caractéristiques	Aucun dépôt de résidus dans le flexible, grâce au revêtement intérieur lisse Alimentaire
Matériau du tuyau	PTFE (polytétrafluoroéthylène)
Tressage	Sans tresse spirale de soutien extérieure pour vide
Température min.	-70 °C
Température max.	260 °C
Température	Valable uniquement pour le flexible
Matériau	PTFE (polytétrafluoroéthylène)
Autorisation	Le matériau de base est homologué FDA.

**Remarque**

Les pressions mentionnées se réfèrent uniquement aux flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting

Il doit être tenu compte du facteur de diminution de la pression à partir de 120 °C

(pression de service maximale = pression de service x facteur).

Temp. : 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C

Facteur : 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Informations relatives à la commande

Autres versions sur demande

Article

Désignation	Ø intérieur min. (mm)	Ø extérieur min. (mm)	Épaisseur de paroi (mm)	Rayon de courbure min. (mm)	Température de service 20 °C (stati- que) (bar)	Poids au m (kg)
ASW 013	11,5	16,2	1,25	38	7,0	0,072
ASW 016	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
ASW 020	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
ASW 025	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
ASW 032	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
ASW 040	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
ASW 050	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950