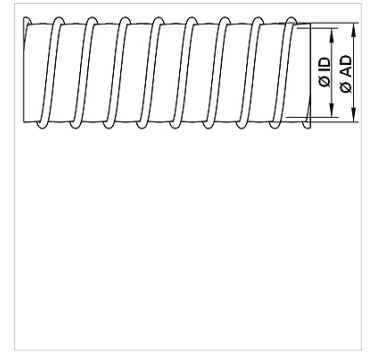


Caractéristiques

| | |
|------------------------------|---|
| Application | Well suited for high and low pressure applications with small bending radii |
| Domaine d'utilisation | Application principalement dans l'industrie chimique et l'industrie alimentaire |
| Fabrication | Revêtement intérieur lisse en PTFE blanc |
| Caractéristiques | Aucun dépôt de résidus dans le flexible, grâce au revêtement intérieur lisse Alimentaire |
| Matériau du tuyau | PTFE (polytétrafluoroéthylène) |
| Tressage | Sans tresse spirale de soutien extérieure pour vide |
| Température min. | -70 °C |
| Température max. | 260 °C |
| Température | Valable uniquement pour le flexible |
| Matériau | PTFE (polytétrafluoroéthylène) |
| Autorisation | Le matériau de base est homologué FDA. |

**Remarque**

Les pressions mentionnées se réfèrent uniquement aux flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting

Il doit être tenu compte du facteur de diminution de la pression à partir de 120 °C
(pression de service maximale = pression de service x facteur).

Temp. : 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C

Facteur : 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Informations relatives à la commande

Autres versions sur demande

Article

| Désignation | Ø intérieur min. (mm) | Ø extérieur min. (mm) | Épaisseur de paroi (mm) | Rayon de courbure min. (mm) | Température de service 20 °C (statique) (bar) | Poids au m (kg) |
|-------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------|--|--------------------|
| ASW 013 | 11,5 | 16,2 | 1,25 | 38 | 7,0 | 0,072 |
| ASW 016 | 15,5 | 20,2 | 1,25 | 42 | 5,0 | 0,180 |
| ASW 020 | 20,0 | 23,2 | 1,00 | 50 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 025 | 22,8 | 26,0 | 1,00 | 70 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 032 | 30,5 | 35,7 | 1,50 | 85 | 5,0 | 0,450 |
| ASW 040 | 36,5 | 42,5 | 1,50 | 100 | 5,0 | 0,660 |
| ASW 050 | 48,5 | 55,1 | 1,65 | 140 | 5,0 | 0,950 |