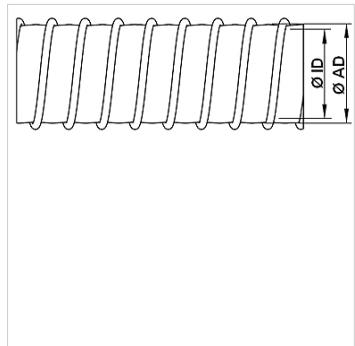


**Caractéristiques**

<b>Application</b>	Well suited for high and low pressure applications with small bending radii
<b>Domaine d'utilisation</b>	Application principalement dans l'industrie chimique et l'industrie alimentaire
<b>Fabrication</b>	Revêtement intérieur lisse en PTFE blanc
<b>Caractéristiques</b>	Aucun dépôt de résidus dans le flexible, grâce au revêtement intérieur lisse Alimentaire
<b>Matériau du tuyau</b>	PTFE (polytétrafluoroéthylène)
<b>Tressage</b>	Sans tresse spirale de soutien extérieure pour vide
<b>Température min.</b>	-70 °C
<b>Température max.</b>	260 °C
<b>Température</b>	Valable uniquement pour le flexible
<b>Matériau</b>	PTFE (polytétrafluoroéthylène)
<b>Autorisation</b>	Le matériau de base est homologué FDA.

**Remarque**

Les pressions mentionnées se réfèrent uniquement aux flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting<br>

Il doit être tenu compte du facteur de diminution de la pression à partir de 120 °C

(pression de service maximale = pression de service x facteur).<br>

Temp. : 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C<br>

Facteur : 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

**Informations relatives à la commande**

Autres versions sur demande

**Article**

Désignation	Ø intérieur min. (mm)	Ø extérieur min. (mm)	Épaisseur de paroi (mm)	Rayon de courbure min. (mm)	Température de service 20 °C (stati- que) (bar)	Poids au m (kg)
<b>ASW 013</b>	11,5	16,2	1,25	38	7,0	0,072
<b>ASW 016</b>	15,5	20,2	1,25	42	5,0	0,180
<b>ASW 020</b>	20,0	23,2	1,00	50	5,0	0,200
<b>ASW 025</b>	22,8	26,0	1,00	70	5,0	0,200
<b>ASW 032</b>	30,5	35,7	1,50	85	5,0	0,450
<b>ASW 040</b>	36,5	42,5	1,50	100	5,0	0,660
<b>ASW 050</b>	48,5	55,1	1,65	140	5,0	0,950