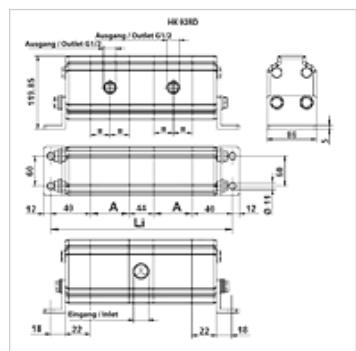
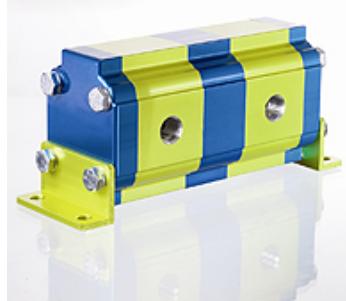


Caractéristiques

Fabrication	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
Rotational speed range	1200 - 2500 tr/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min



Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de quatre circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Conception de diviseur de débit à engrenage : $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = débit/section [cm³] ; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min] ; z = nombre de sections ; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article

Désignation	Volume d'entrée par section (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Débit par élément min. (L/min)	Débit par élément max. (L/min)	Débit par élément (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Poids (kg)
HK 92RD 02 41	4,00	210	260	4,80	10,00	7,60	47	218	4,8
HK 92RD 02 43	6,00	210	260	7,20	15,00	10,80	50	224	5,0
HK 92RD 02 45	9,00	210	260	10,80	22,50	15,10	54	232	5,3
HK 92RD 02 47	11,00	210	260	13,20	27,50	19,40	58	240	5,5
HK 92RD 02 49	14,00	200	230	16,80	35,00	25,90	64	252	5,7

p1 : pression de service max. – p2 : pression de pointe max.