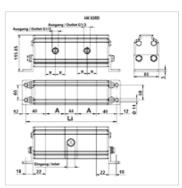


Caractéristiques	
Fabrication	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
Rotational speed range	1200 - 2500 tr/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min





## Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

## **Description**

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de quatre circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe Défaut de division env. 3 %

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe Conception de diviseur de débit à engrenage : qi = Q/z \* 1000/n

qi = débit/section [cm3]; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min]; z = nombre de sections; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article									
Désignation	Volume d'entrée par section	p1 max.	p2 max.	Débit par élément min.	Débit par élément max.	Débit par élé- ment	Α	Li	Poids
	(cc)	(bar)	(bar)	(L/min)	(L/min)	(L/min)	(mm)	(mm)	(kg)
HK 92RD 02 41	4,00	210	260	4,80	10,00	7,60	47	218	4,8
HK 92RD 02 43	6,00	210	260	7,20	15,00	10,80	50	224	5,0
HK 92RD 02 45	9,00	210	260	10,80	22,50	15,10	54	232	5,3
HK 92RD 02 47	11,00	210	260	13,20	27,50	19,40	58	240	5,5
HK 92RD 02 49	14,00	200	230	16,80	35,00	25,90	64	252	5,7

p1 : pression de service max.  $-\;p2$  : pression de pointe max.