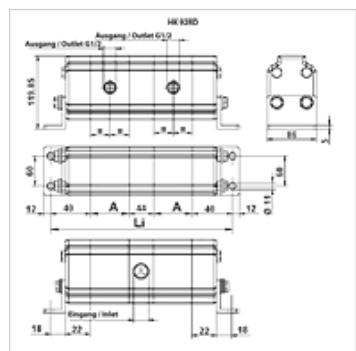


Caractéristiques

Fabrication	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
Rotational speed range	1200 - 2500 tr/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min



Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

-

Les graphiques et les schémas sont également valables, comme schémas de principe, pour ces diviseurs de débit quadruples

Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de quatre circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Conception de diviseur de débit à engrenage : $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = débit/section [cm³] ; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min] ; z = nombre de sections ; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article

Désignation	Volume d'entrée par sec- tion (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Débit par élément min. (L/min)	Débit par élément max. (L/min)	Débit par élément par élé- ment (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Poids (kg)
HK 92RD 04 41	4,00	210	260	4,80	10,00	7,60	47	400	9,5
HK 92RD 04 43	6,00	210	260	7,20	15,00	10,80	50	412	9,9
HK 92RD 04 45	9,00	210	260	10,80	22,50	15,10	54	428	10,3
HK 92RD 04 47	11,00	210	260	13,20	27,50	19,40	58	444	10,8
HK 92RD 04 49	14,00	200	230	16,80	35,00	25,90	64	468	11,5

p1 : pression de service max. – p2 : pression de pointe max.