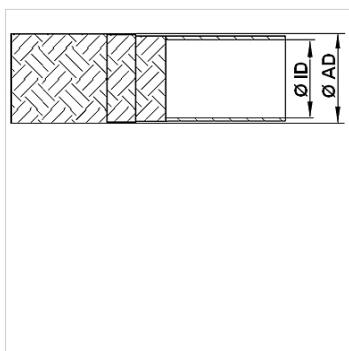


Caractéristiques

| | |
|------------------------------|---|
| Application | Medium pressure applications with hydraulic fluids and aggressive media |
| Domaine d'utilisation | Application principalement dans l'industrie chimique et l'industrie alimentaire |
| Fabrication | Revêtement intérieur lisse en PTFE blanc à paroi épaisse flexible |
| Caractéristiques | Aucun dépôt de résidus dans le flexible, grâce au revêtement intérieur lisse |
| Matériau du tuyau | PTFE (polytétrafluoroéthylène) |
| Tressage | 1 tresse en 1.4301 |
| Température min. | -70 °C |
| Température max. | 260 °C |

**Remarque**

Les pressions mentionnées se réfèrent uniquement aux flexibles.

The tubular fabric has a safety factor (SF) 3 against bursting

Il doit être tenu compte du facteur de diminution de la pression à partir de 20 °C

(pression de service maximale = pression de service x facteur).

Temp. : 20 °C / 50 °C / 70 °C / 120 °C / 170 °C / 220 °C

Facteur : 1,00 / 0,90 / 0,85 / 0,65 / 0,40 / 0,18

Informations relatives à la commande

Autres versions sur demande

Article

| Désignation | Ø intérieur min. (mm) | Ø intérieur max. (mm) | Ø extérieur (mm) | Épaisseur de paroi (mm) | Rayon de courbure min. (mm) | Température de service 20 °C (statique) (bar) |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------------|--|
| TF 104 S | 4,8 | 5,2 | 8,7 | 1,00 | 50 | 333,0 |
| TF 106 S | 6,0 | 6,6 | 10,2 | 1,00 | 60 | 306,0 |
| TF 108 S | 7,7 | 8,3 | 11,7 | 1,00 | 100 | 266,0 |
| TF 110 S | 9,7 | 10,3 | 14,2 | 1,30 | 120 | 233,0 |
| TF 113 S | 12,6 | 13,4 | 17,2 | 1,30 | 135 | 200,0 |
| TF 116 S | 15,6 | 16,4 | 20,2 | 1,50 | 165 | 166,0 |
| TF 120 S | 19,2 | 20,0 | 23,8 | 1,50 | 190 | 133,0 |